

Single Pallet Machine



Fully-automatic  
Machine



Intelligent  
Interaction System

# 850

Der vollautomatische, stationäre  
Brettfertiger

# 850



## Der vollautomatische, stationäre Brettfertiger

Der stationäre Brettfertiger 850 ermöglicht die universelle Fertigung von hochwertigen Betonsteinprodukten. Diese Maschine ist eine ideale Einstiegslösung für Betonsteinhersteller mit mittleren Leistungsanforderungen oder aber für ZENITH Kunden, die bereits Mehrlagenfertiger der Modellreihe 844 im Einsatz haben und nun mit einem Umstieg auf die Brettfertigung weiter wachsen wollen. Ein großer Vorteil dabei ist, dass durch den modularen Aufbau der Maschine viele Baugruppen identisch zur Modellreihe 844 ausgeführt sind. Zudem lassen sich die vorhandenen Formen ohne Umbau weiter im Brettfertiger 850 einsetzen. Die Investitionskosten bleiben überschaubar. Modell 850 ist konzipiert für die Fertigung von Elementen von 50 mm bis 400 mm Steinhöhe und deckt somit einen großen Bereich der Betonsteinprodukte für den Hoch- und Tiefbau sowie der Garten- und Landschaftsgestaltung ab.

Das bewährte ZENITH Verdichtungssystem mit dem 3-teiligen Rütteltisch, modernste Technik im Bereich der Hydraulik- und Elektrosteuerung und das innovative Touch-Operator-Panel bieten höchste Produktionssicherheit, Wartungsfreundlichkeit und eine einfache Bedienung der Maschine.

Durch Integration des Brettfertigers in ein Handling-System lässt sich der gesamte Produktionsablauf von der Betonauflbereitung bis hin zum versandfertigen Steinpaket automatisieren. Der Automatisierungsgrad der Anlage kann dabei den lokalen Bedingungen angepasst werden und reicht vom einfachen Brett-Handling mit Staplertransport bis zu vollautomatisierten System-Lösungen mit integrierten Veredelungslinien. Auch ein schrittweiser Ausbau und eine schrittweise Investition sind möglich. Im Dialog mit Ihnen erarbeiten unsere erfahrenen Ingenieure eine für Ihr Projekt und Ihren Markt maßgeschneiderte Lösung.

Die Fachleute von ZENITH begleiten und unterstützen Sie bei der Inbetriebnahme, durch Teleservice, schnellen Kundendienst und Ersatzteilversorgung.



## Vorteile im Überblick

1



Die Bedienung der Maschine erfolgt über ein 15"-Touch Panel. Diese innovative Technik sorgt durch die nahezu selbsterklärende und übersichtliche Menüführung dafür, dass Ihre Mitarbeiter die Maschine in kürzester Zeit kennen lernen und sofort effizient mit ihr arbeiten können.

2



Das bewährte ZENITH Verdichtungssystem mit dem 3-teiligen Rütteltisch garantiert höchste Produktqualität. Die 6 extrem wartungsarmen Außenrüttler sind frequenz-geregelt und können leicht auf die unterschiedlichen Produkterfordernisse eingestellt werden.

3



Der Kernbeton-Füllwagen ist ausgerüstet mit einem hydraulisch angetriebenen Rost. Dieser unterstützt ein schnelles und gleichmäßiges Befüllen der Form mit Beton und erhöht somit die Leistungsfähigkeit der Maschine.

4



Die bewährte Auflastschnellwechsellvorrichtung und die elektrische Verstellung der Füllleinheiten erleichtert den Formenwechsel. Die Einrichtzeiten werden verkürzt und die Verfügbarkeit der Maschine wird erhöht.

5



Oberflächen, die während der Produktion hohen Belastungen, z.B. bei Laufschiene oder Führungstischen ausgesetzt sind, werden aus Spezialstählen hergestellt. Diese Bauteile sind alle verschraubt und daher leicht austauschbar.

6

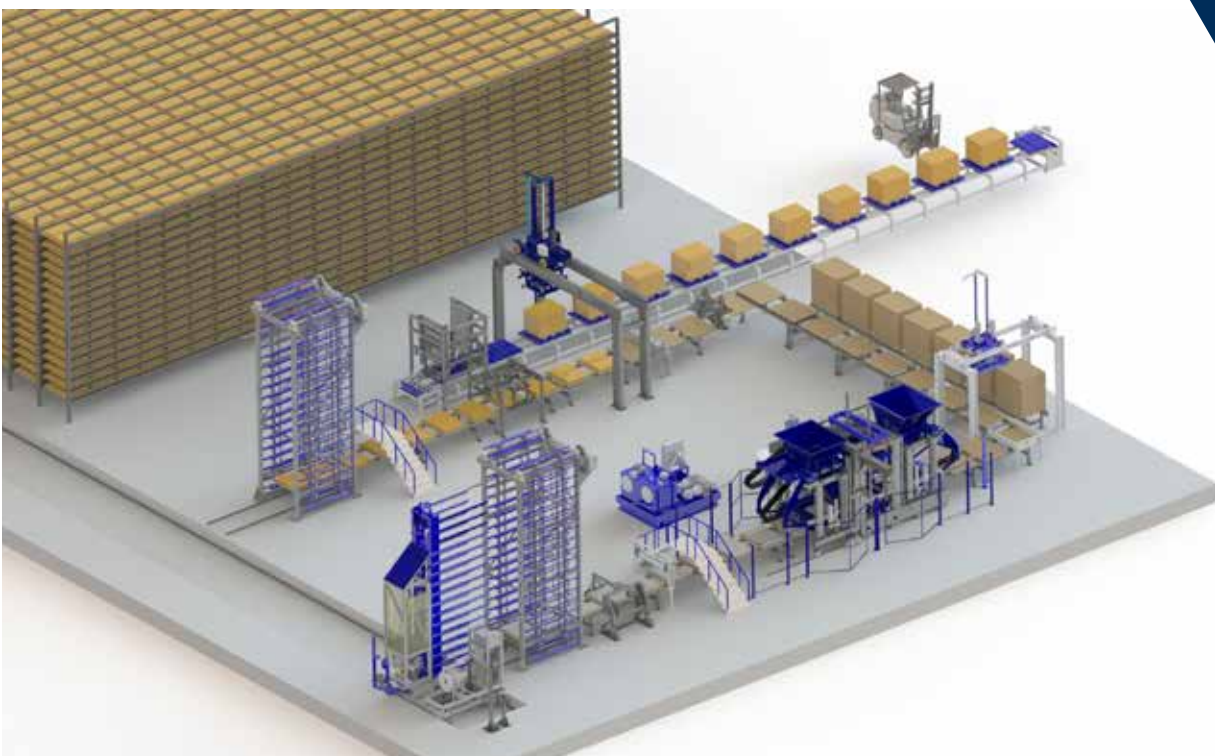


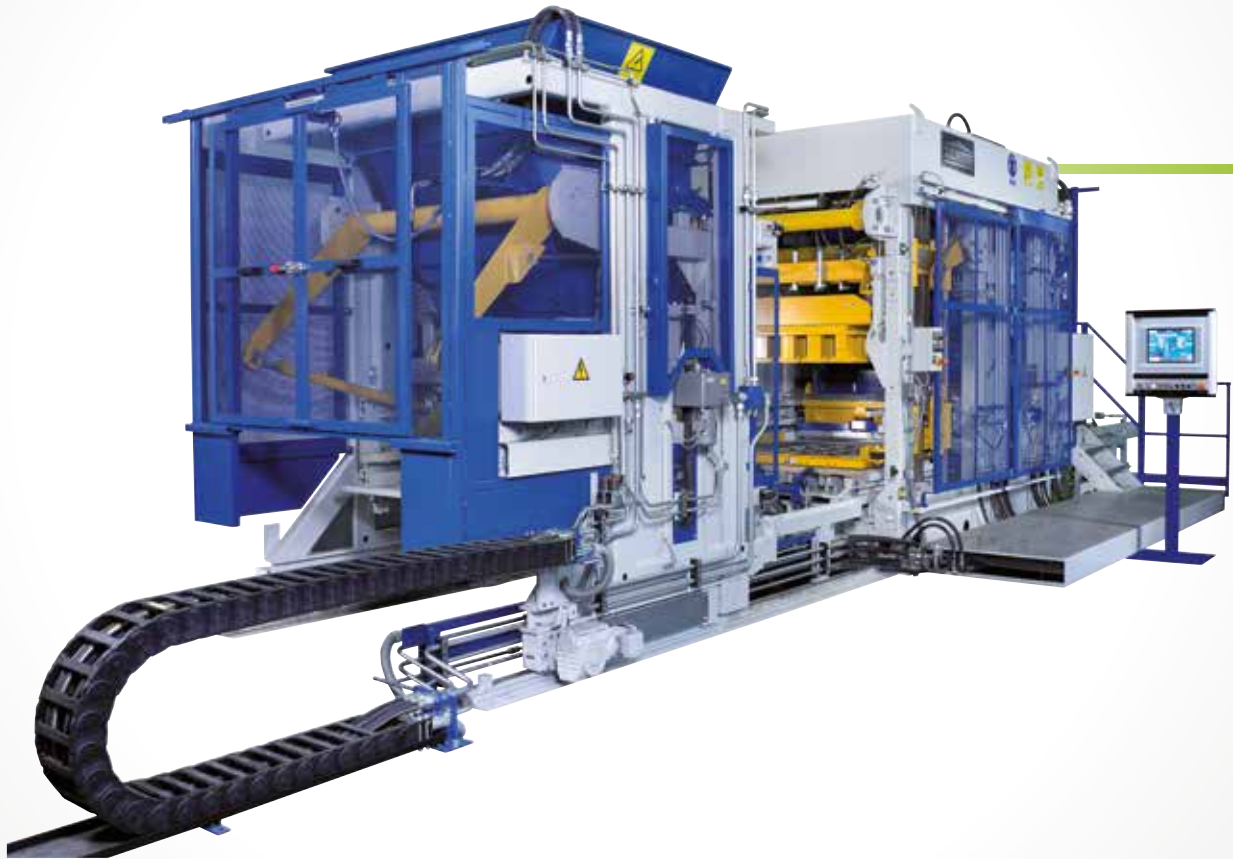
Die kompakte Mitteldruck-Hydraulikanlage ist ausgerüstet mit drei robusten Mehrfachsternpumpen. Die Hauptbewegungen der Maschine sind mittels Proportionaltechnik gesteuert und können somit optimal auf die unterschiedlichen Produkte abgestimmt werden.

## Produktbeispiele



## Layout





## Technische Daten

### Ausstattung

#### Ausstattung

Produktgröße max.	400 mm
Produktgröße min.	50 mm
optionale Steinhöhe	30 mm
Nutzarbeitsfläche	1.240 x 1.000 mm

#### Palettengröße

Standard	1.400 x 1.100 mm
verschiedene Brettabmessungen möglich	

#### Kernbetonsilo

Volumen	2.200 l
---------	---------

#### Vorsatzbetonsilo

Volumen	2.200 l
Einfüllhöhe max.	3.650 mm

#### Maschinengewicht

mit Zusatzgerät und Form	ca. 20.000 kg
--------------------------	---------------

#### Maschinenabmessung

Gesamtlänge der Maschine	6.200 mm
Gesamthöhe der Maschine max. (Transport)	3.300 mm
Gesamtbreite der Maschine max.	2.470 mm

### Maschinendaten / Anschlusswerte

#### Verdichtungssystem

Rütteltisch – 3-teilig, längs zur Fertigungsrichtung montiert	
6 Tischerüttler (Fliehkraft max.)	170 kN
2 Auflastrüttler (Fliehkraft max.)	35 kN

#### Hydraulik

Aggregat: Mehrkreis-Mitteldruck-Hydraulik	
Förderleistung (gesamt)	117 l/min.
Betriebsdruck	180 bar
Kühlleistung (Ölkühler) Standard	16 kW

#### E-Technik

Anschlussleistung	84 kW
Steuerung (Siemens)	S7-1500 (CPU 317), TIA-Portal
Bedienerzugriff über Touch-Panel	

Technische Änderungen vorbehalten. Maschinenabbildungen zeigen Beispiele aus der Praxis. Je nach Ausstattung und Fertigung sind optische Unterschiede zwischen der bildlichen Darstellung im Prospekt und der tatsächlichen Maschinenausführung möglich.



MEMBER OF QGM  
QUANGONG MACHINERY GROUP

ZENITH Maschinenfabrik GmbH  
Zenith-Straße 1  
D-57290 Neunkirchen  
Germany  
Tel.: +49 2735 77 9 - 0  
Fax: +49 2735 77 9 - 211  
E-Mail: info@zenith.de

[www.zenith.de](http://www.zenith.de)



ZENITH Formen Produktions GmbH  
Auf dem Kikel 260  
A-9710 Freistritz/Drau  
Austria  
Tel.: +43 4245 2796 - 0  
Fax: +43 4245 2796 - 22  
E-Mail: info@zenith-formen.at

[www.zenith-formen.at](http://www.zenith-formen.at)



Quangong Machinery Co. Ltd  
Taoyuan Industrial Zone, Fengzhou,  
Quanzhou City, Fujian Province  
China  
Tel.: +86-595-867 99299  
Fax: +86-595-867 99577  
E-Mail: overseas@qzmachine.com

[www.qzmachine.com](http://www.qzmachine.com)

