

Single Pallet Machine



Servo Vibration System

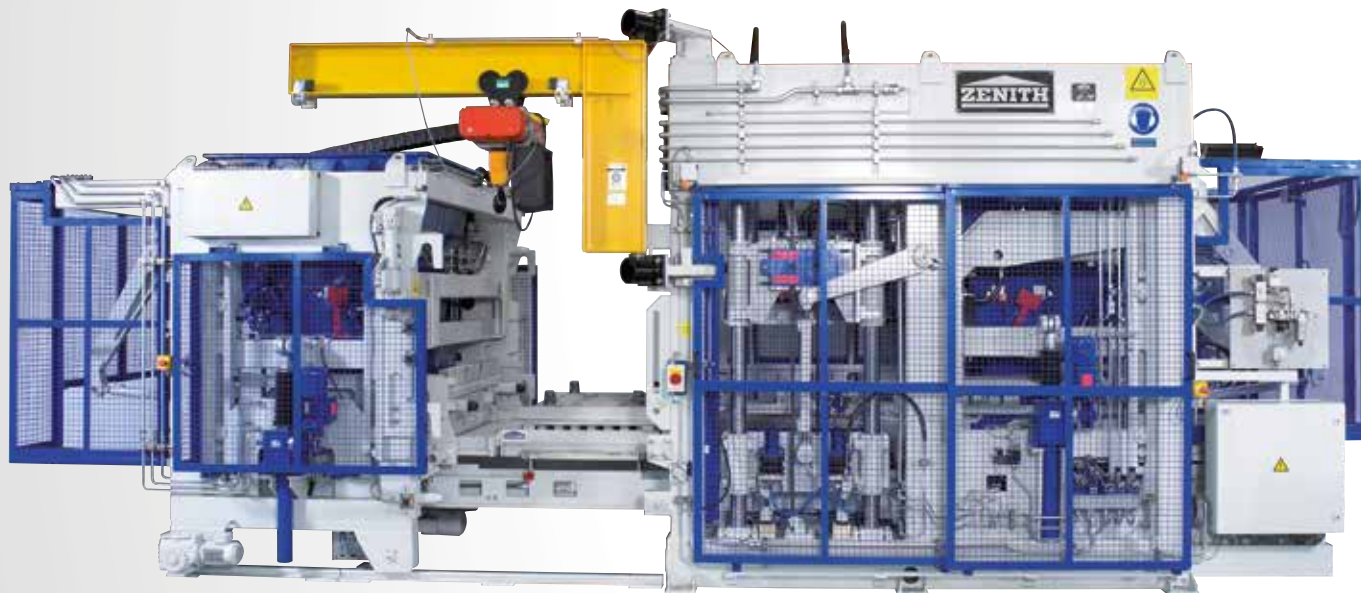


Energy-efficient

860-4

Der vollautomatische, stationäre
Brettfertiger

860-4



Der vollautomatische, stationäre Brettfertiger

Der Hochleistungs-Brettfertiger 860-4 schafft die Grundlage für effiziente Produktion, höchste Leistung und erstklassige Steinqualität. Um eine durchgängige Logistik des Produktionsablaufes von der Betonaufbereitung bis hin zum versandfertigen Steinpaket sicher zu stellen, ist die Maschine in ein Handling-System integriert. Das Spektrum der Automatisierung reicht hierbei vom einfachen Brett-Handling mit Staplertransport bis hin zur vollautomatischen Systemlösung mit Fahrzeuggruppe und Trockenregalanlage.



Der Brettfertiger 860-4 ist konzipiert für ein umfangreiches Produktportfolio: alle Elemente des Hoch-, Tiefbaus sowie der Landschaftsgestaltung mit Produkthöhen von 50 mm bis 500 mm können gefertigt werden. Die bewährten ZENITH-Verdichtungssysteme, entweder mit 3-teiligem Rütteltisch oder alternativ mit 1-teiligem Rütteltisch mit Ultra-Dynamic-Servorüttlung, sowie die innovative Hydraulik- und Elektrosteuerung sind Garanten für die Erfüllung weltweit höchster Standards. Extrem kurze Rüstzeiten, schnelle Taktzeiten und eine ausgefeilte Prozess-Visualisierung für hohen Bedienkomfort runden das Profil der Maschine ab. Bei Planung der Anlage, ob auf „grüner Wiese“ oder in eine vorhandene Infrastruktur bzw. bei Integration der Maschine in eine bestehende Kreislaufanlage, begleitet Sie ein erfahrenes Ingenieur-Team. Bei der Inbetriebnahme, Überwachung der Produktion, Teleservice, Kundendienst und Ersatzteilversorgung unterstützen Sie die Fachleute von ZENITH.



Vorteile im Überblick

1



Durch die automatische Formenwechseleinrichtung bestehend aus Formeinbringvorrichtung, Auflastschnellwechsellvorrichtung und pneumatischer Andrückvorrichtung wird die Einrichtzeit der Maschine erheblich verkürzt und somit die Verfügbarkeit der Maschine erhöht.

2



Die in dieser Maschinen eingesetzten Rütteltische garantieren höchste Qualität Ihrer Produkte. Der bewährte 3-teilige Rütteltisch ist ausgestattet mit frequenzgesteuerten und extrem wartungsarmen Außenrüttlern. Der alternativ einsetzbare 1-teilige Rütteltisch mit Frequenz- und Amplitudenregelung erlaubt größte Produktvielfalt.

3



Präzise geführte Füllwagen mit hydraulisch angetriebenen Füllwagenrosten garantieren auch bei schwierig zu füllenden Formen immer gleichbleibende Steinhöhen. Alle Lauf- und Reibflächen sind mit auswechselbaren Verschleißleisten und -platten aus Sonderstählen ausgestattet. Dies bedeutet niedrige Ersatzteilkosten bei hoher Auslastung der Maschine.

4



Neben der für die Produktion notwendigen Auflast-Arretierung ist die Maschine serienmäßig mit einer Auflast/Form-Verblockung ausgestattet, damit auch empfindliche Produkte in höchster Qualität sicher und reproduzierbar hergestellt werden können.

5



Die Bedienung der Maschine erfolgt über ein 22"-Touch-Panel. Diese innovative Technik sorgt durch die nahezu selbsterklärende und übersichtliche Menüführung dafür, dass Ihre Mitarbeiter die Maschine in kürzester Zeit kennen lernen und sofort effizient mit ihr arbeiten können.

6

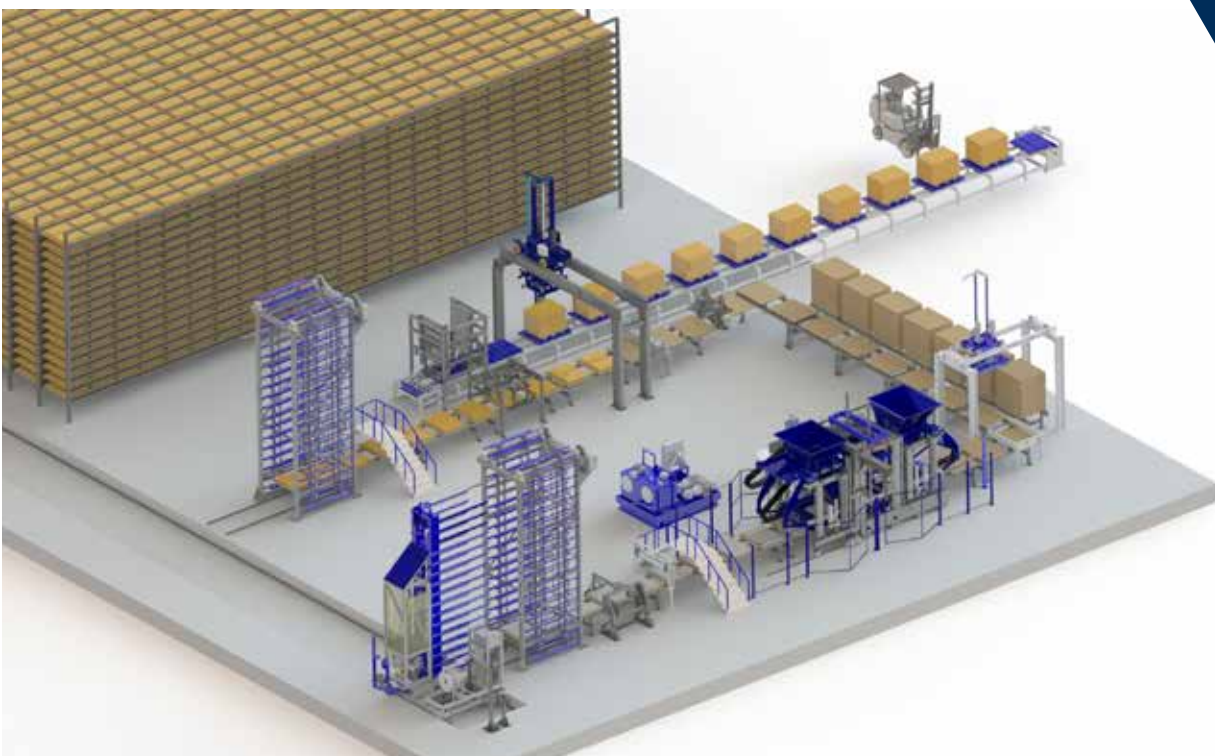


Für die vier Hauptbewegungen – Form, Auflast und beide Füllwagen – kommen Proportionalsteuerungen nach modernstem Stand der Technik zum Einsatz. Ein Maximum an Geschwindigkeit, Wiederholgenauigkeit und Verfügbarkeit führen zu Produkten mit allerhöchster Qualität und bestem PreisLeistungsverhältnis.

Produktbeispiele



Layout





Technische Daten

Ausstattung

Ausstattung

Produktgröße max.	500 mm
Produktgröße min.	50 mm
Produktgröße (optional min.)	30 mm

Palettengröße

Standard	1.400 x 1.100 mm
----------	------------------

verschiedene Brettabmessungen möglich

Kernbetonsilo

Volumen	2.400 l
---------	---------

Vorsatzbetonsilo

Volumen	2.400 l
---------	---------

für Multicolorfertigung verschiedene Siloausführungen möglich

Einfüllhöhe max.	3.900 mm
------------------	----------

Maschinengewicht

mit Zusatzgerät und Form	ca. 26.000 kg
--------------------------	---------------

Maschinenabmessung

Gesamtlänge der Maschine max.	7.000 mm
Gesamthöhe der Maschine max. (Transport)	3.300 mm
Gesamtbreite der Maschine max.	3.100 mm

Maschinendaten / Anschlusswerte

Verdichtungssystem

Rütteltisch 3-teilig, längs zur Fertigungsrichtung montiert 6 Tischrüttler, jeder Rüttler mit eigenem Frequenzumformer und Energierückspeisung (Fliehkraft max.)	170 kN
--	--------

alternativ:

Rütteltisch 1-teilig, Ultra-Dynamic-Servorüttlung mit Frequenz- und Amplitudenregelung (Fliehkraft max.)	175 kN
2 Auflastrüttler (Fliehkraft max.)	35 kN

Hydraulik

Aggregat: Mehrkreis-Mitteldruck-Hydraulik	
Förderleistung (gesamt)	370 l/min.
Betriebsdruck max.	190 bar

E-Technik

Anschlussleistung (Standard) mit Zusatzgerät	160 kW
Steuerung (Siemens)	S7-1500, TIA Portal
Bedienzugriff über Touch-Panel	

Technische Änderungen vorbehalten. Maschinenabbildungen zeigen Beispiele aus der Praxis. Je nach Ausstattung und Fertigung sind optische Unterschiede zwischen der bildlichen Darstellung im Prospekt und der tatsächlichen Maschinenausführung möglich.



MEMBER OF QGM
QUANGONG MACHINERY GROUP

ZENITH Maschinenfabrik GmbH
Zenith-Straße 1
D-57290 Neunkirchen
Germany
Tel.: +49 2735 77 9 - 0
Fax: +49 2735 77 9 - 211
E-Mail: info@zenith.de

www.zenith.de



ZENITH Formen Produktions GmbH
Auf dem Kikel 260
A-9710 Freistritz/Drau
Austria
Tel.: +43 4245 2796 - 0
Fax: +43 4245 2796 - 22
E-Mail: info@zenith-formen.at

www.zenith-formen.at



Quangong Machinery Co. Ltd
Taoyuan Industrial Zone, Fengzhou,
Quanzhou City, Fujian Province
China
Tel.: +86-595-867 99299
Fax: +86-595-867 99577
E-Mail: overseas@qzmachine.com

www.qzmachine.com

