

Single Pallet Machine



Servo Vibration System

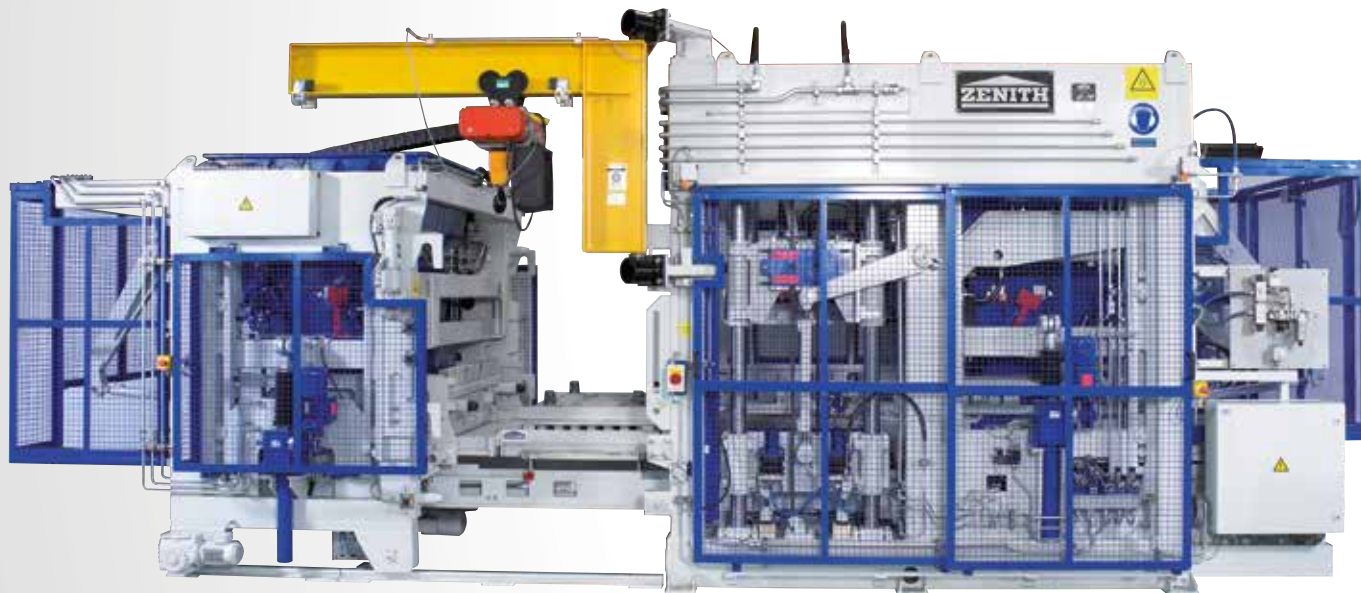


Energy-efficient

860-4

Полностью автоматическая
однопалетная машина

860-4



Полностью автоматическая однопалетная машина

Высокопроизводительный формующий на поддон вибропресс ZENITH 860 создает основу для эффективного производства, наивысшей производительности и первоклассного качества камня. Для обеспечения постоянного производственного процесса, от подготовки бетона до готового к отправке пакета, автоматическая линия контролируется единой системой управления. Возможна эксплуатация и в полуавтоматическом режиме, когда транспортировка продукции осуществляется погрузчиком.



Модель 860 рассчитана на производство широкой гаммы продукции: все элементы высотного и дорожного строительства, а также элементы оформления ландшафта с высотой от 30 мм до 500 мм. Испытанная система уплотнения ZENITH с состоящим из трех частей вибростолом, а также инновационное управление гидравлики и электроники, являются гарантами исполнения самых высоких стандартов.

Система управления скорости гидравлики HNC позволяет контролировать и регулировать четыре главных движения: формы, штампа, загрузочных тележек основного и облицовочного бетонов. Крайне короткое время загрузки, быстрое время такта и отточенный процесс визуализации делают эксплуатацию простой и удобной. Наша опытная команда инженеров будет сопровождать Вас от стадии планирования завода до пуска и последующей работы.

При планировании, вводе в эксплуатацию, контроле производства, телесервисе, сервисном обслуживании и снабжении запасными частями, Вы всегда имеете поддержку специалистов ZENITH.

Преимущества в обзрении

1



Простая смена формы осуществляется при помощи автоматического устройства замены формы, состоящего из механизма ввода формы, устройства быстрой замены штампа и пневматического прижима.

2



Испытанный за многие годы на этой машине 3-частичный вибростол, гарантирует наивысшее качество Ваших продуктов. Вибростол оснащен управляемыми частотой и требующими малого обслуживания вибраторами.

3



Точные движения загрузочных тележек с гидравлически приводимыми в действие колосниками, гарантируют неизменную высоту камня, даже при трудно наполняемых формах. Все ходовые и трущиеся поверхности оснащены заменяемыми рабочими планками и платами из особой стали. Это позволяет существенно снизить затраты на запасные части и обслуживание.

4



Наряду с необходимым для производства фиксированием штампа, машина серийно оснащена блокировкой штампа с формой, чтобы также восприимчивые продукты могли надёжно изготавливаться с наивысшим качеством.

5



Обслуживание машины происходит на 22" Touch-Operator панели. Эта инновационная техника служит самообъяснительным и наглядным руководством к меню, чтобы Ваши сотрудники смогли в короткое время ознакомиться с машиной и с самого начала эффективно работать с ней.

6

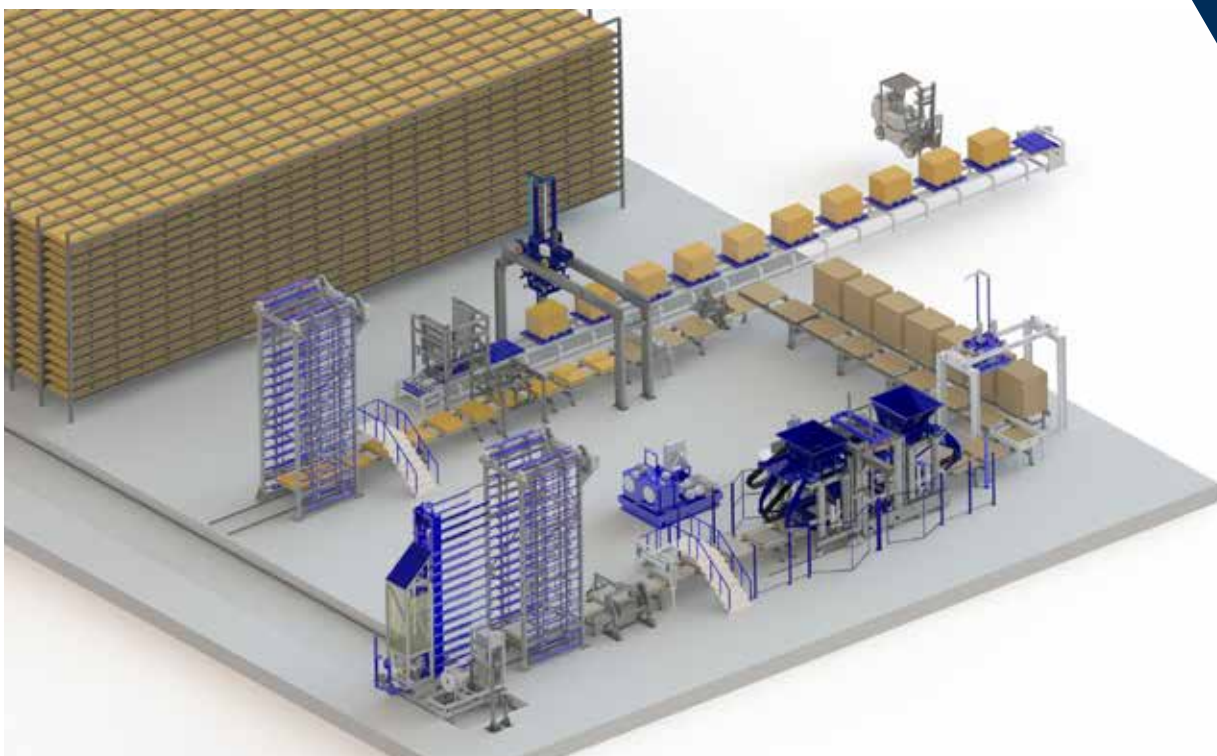


Четыре главных движения - формы, штампа и обеих загрузочных тележек - управляются и контролируются через контуры HNC. Максимум в скорости, точность повтора и простота, позволяют производить изделия наивысшего качества и по лучшей цене.

Примеры изготовления



Размещение





Технические данные

Оборудование

Оборудование

Высота камня макс.	500 мм
Высота камня мин.	50 мм
Высота камня мин. (опция)	30 мм

Размер поддона

Стандарт	1.400 x 1.100 мм
Возможны различные размеры поддона	

Силос основного бетона

Объём	2.400 л
-------	---------

Силос облицовочного бетона

Объём	2.400 л
-------	---------

При исполнении с модулем Колормикс возможны различные варианты.

Высота загрузки	3.900 мм
-----------------	----------

Вес машины

С бункером облицовочного бетона и формой	26.000 кг
--	-----------

Габариты машины

Общая длина машины макс.	7.000 мм
Общая высота машины макс (транспортная)	3.300 мм
Общая ширина машины макс.	3.100 мм

Мощность / Значения подключений

Система уплотнения

Вибростол из 3 частей, смонтирован в направлении изготовления	
6 вибраторов (центробежная сила макс.)	170 кН

Альтернативно

Серво-привод уплотнение „Ultra Dynamic“ с Вибростол макс	175 кН
2 вибратора пуансона (макс. центробежная сила)	35 кН

Гидравлика

Агрегат: многоконтурная среднего давления гидравлика	
Мощность (всего)	370 л/мин.
Производственное давление макс.	190 бар

Электротехника

Значение подключений (стандарт) с дополнительным устройством	160 кВт
Управление (Siemens)	S7-1500, TIA Portal
Обслуживание через Touch-Operator	

Технические изменения оставляем за собой. Иллюстрации машин показывают примеры из практики. В зависимости от оборудования и изготовления, возможны оптические различия между наглядным изображением в проспекте и фактическим исполнением машин.



MEMBER OF QGM
QUANGONG MACHINERY GROUP

ZENITH Maschinenfabrik GmbH
Zenith-Straße 1
D-57290 Neunkirchen
Germany
Tel.: +49 2735 77 9 - 0
Fax: +49 2735 77 9 - 211
E-Mail: info@zenith.de

www.zenith.de



ZENITH Formen Produktions GmbH
Auf dem Kikel 260
A-9710 Freistritz/Drau
Austria
Tel.: +43 4245 2796 - 0
Fax: +43 4245 2796 - 22
E-Mail: info@zenith-formen.at

www.zenith-formen.at



Quangong Machinery Co. Ltd
Taoyuan Industrial Zone, Fengzhou,
Quanzhou City, Fujian Province
China
Tel.: +86-595-867 99299
Fax: +86-595-867 99577
E-Mail: overseas@qzmachine.com

www.qzmachine.com

