

Single Pallet Machine



Quick Mould-
changing System

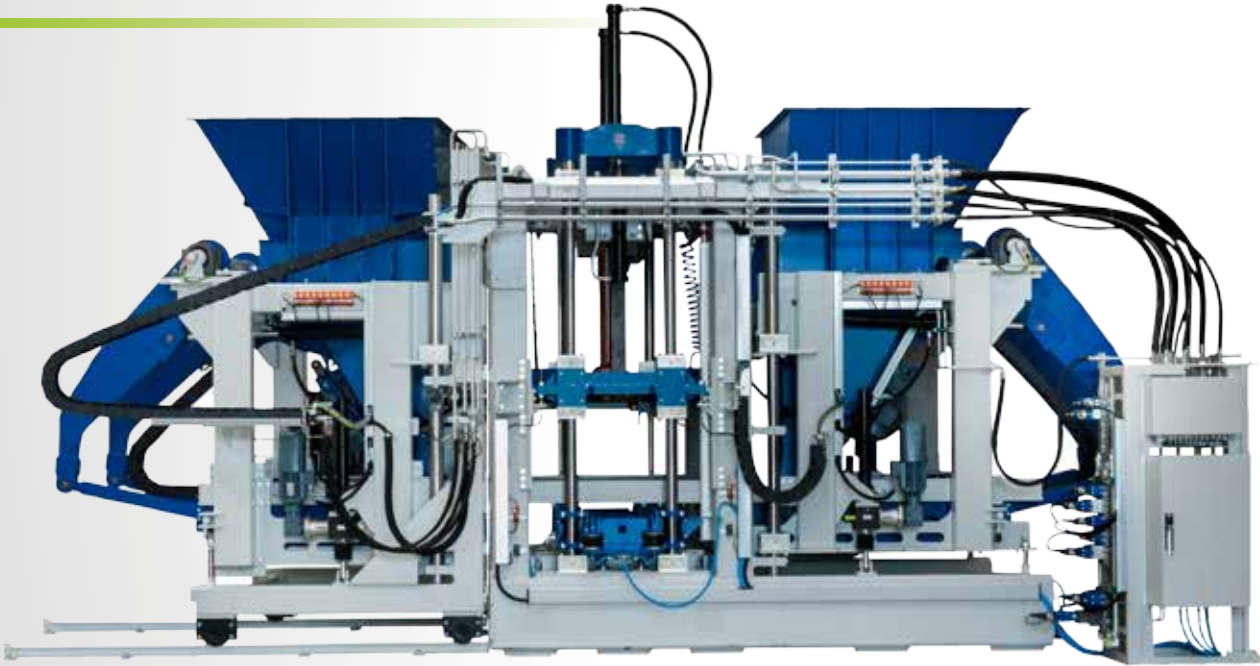


Servo Vibration
System

1500

(완전 자동) 고정식 블록 생산 기계

1500



(완전 자동) 고정식 블록 생산 기계

새롭게 설계된 기계 모델-1500은 현대적인 최첨단의 고성능 블록생산 기계입니다

Zenith 1500은 새로 개발된 다양한 생산 옵션으로 원하는 조경 제품,포장용 제품블록 및 벽돌 경계석 호안블록 그 외 여러 제품을 생산할 수 있습니다

Zenith 1500은 높은 품질의 생산성 외에도 유지 보수가 적고 생산 공정을 보장하는데 특히 중요하게 새로 설계를 하여 만든 최신형 모델 기계 1500 입니다

모든 소모 부품은 가능한 짧은 시간 내에 쉽게 교체할 수 있게 만들었으며 진동 테이블 모터 프레임 사이드 부품은 나사 조임 구조로 만들어졌으며 이 기계는 고객의 생산 조건에 쉽게 적응할 수 있게 만든 유일한 기계입니다

몰드 교체를 쉽게 자동으로 할 수 있는 장치와 다양한 색상 혼합기 및 스탬프 클리닝

장비 프로그램이 되어 있으며 또한 이 시스템은 기계 운영자에게 최적의 시스템 작동을 제공하고 효율적인 생산을 보장하는 혁신적인 제어 및 진단 시스템을 갖추고 있습니다.

Zenith사는 65년간 오직 블록기계만 만들어서 전세계에 기계를 공급한 회사입니다

또한 이시스템은 혁신적인 콘추럴 및 기계 사용자를 포괄적으로 안내하는 진단 시스템과

작동 및 항상 효율적인 생산을 보장합니다.

우리는 언제나 Siemens 제어 및 콘추럴 시스템을 사용하며 Siemens는 글로벌 플레이어

이며,보장받는 제어 시스템입니다.필요한 경우 전세계에 빠른 부품 공급이 가능합니다

가장 빠른 기술.PROFINET 및 인터넷으로 네트워크화 된 시스템의 도움으로 모든 정보를 언제 어디서나 이용할 수 있습니다,

설치된 인터넷 원격 유지 보수를 통해 전세계 서비스와 우리회사에 자격있는 기술자가 귀하를 언제든지 도울 수 있습니다.



한눈에 볼수있는 장점

1



콘크리트 제품 생산 기계 1500은 혁신적인 서보-압축 진동 시스템이며, 초동적인 고품질 진동 시스템은 매우 높은 압축과 극단적인 특징이 있습니다. 최고의 품질로 매우 빠르고 강하게 효율적으로 제품생산에 사용되는 진동 시스템입니다

이 진동 시스템은 매우 유리한 대용량 구성 요소에 진동 전과 진동 사이에서 제조되는 특히 고품질의 콘크리트 제품 생산에 사용되는 서보 압축 진동 시스템입니다

2



진동모터 크로스 빔은 진동 테이블과 프레임 측면 부품을 볼트식 구조로 인하여 제품

생산 조건에 맞춘 유일한 기계입니다

기계 사용자는 편안한 자세로 기계 작동 적응을 쉽게 할 수 있게 만들어진 기계입니다

3



골재 투입기는 최적화된 성능으로 설계를 하여 빠른 속도로 골재를 몰드에 넣어주기 위하여 만들었으며 최적의 초점은 빠른 속도와 시간을 절약할 수 있으며 1차 골재 투입기 통과후 먼 처리 골재 투입기 통을 교체할 수 있게 만들어졌다

골재 투입기 틀은 스크레이퍼 프레임의 내부 조절이 가능하게 설계를 하였으며 골재 투입기 스크레이퍼 프레임은 고무 완충제로 지속적인 모니터링에 유연성을 갖고 골재투입에 매우 효율적이게 만들어져 있다

4



유일하게 이차 투입기 고정 장치의 새로운 전기는 시장에서 독보적이며 이 효율적인

전기 솔루션으로 신속하고 안전하게 기계베이스 파트로 연결합니다.

이 효율적인 전기 솔루션을 사용하면 기본 부품과 2차 투입 장치를 빠르고 안전하게

완전 자동으로 연결할 수 있습니다

제2 투입 장치는 성형이 가능하고 신속하고 짧은 시간에 몰드 교체를 할 수 있으며

따라서 유지 보수 시간에 중요한 이점을 갖게 됩니다

5



직관적인 시각화 개념을 통해 기계 작동을 쉽게 학습하고 기계 운영자가 시간을 많이 소비하는 문제 해결을 위해 최적의 조정을 선택하는 새로운 진단 설계 지원을 보장합니다.

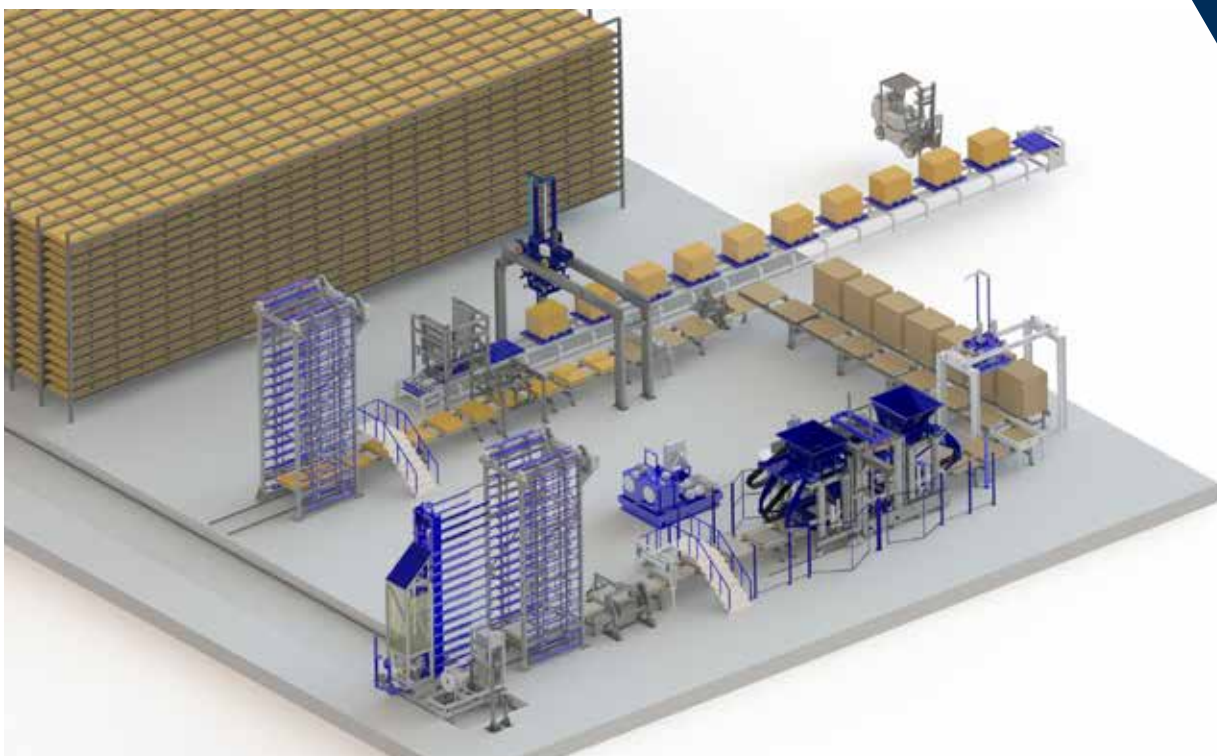
최신 데이터베이스 기술을 사용하여 생산 중단 시간을 최소화할 수 있고. 전체 데이터를 사용 할수 있는 완벽한 플랜트 네트워크로 인해 모든 정보를 기록평가 및 저장할 수

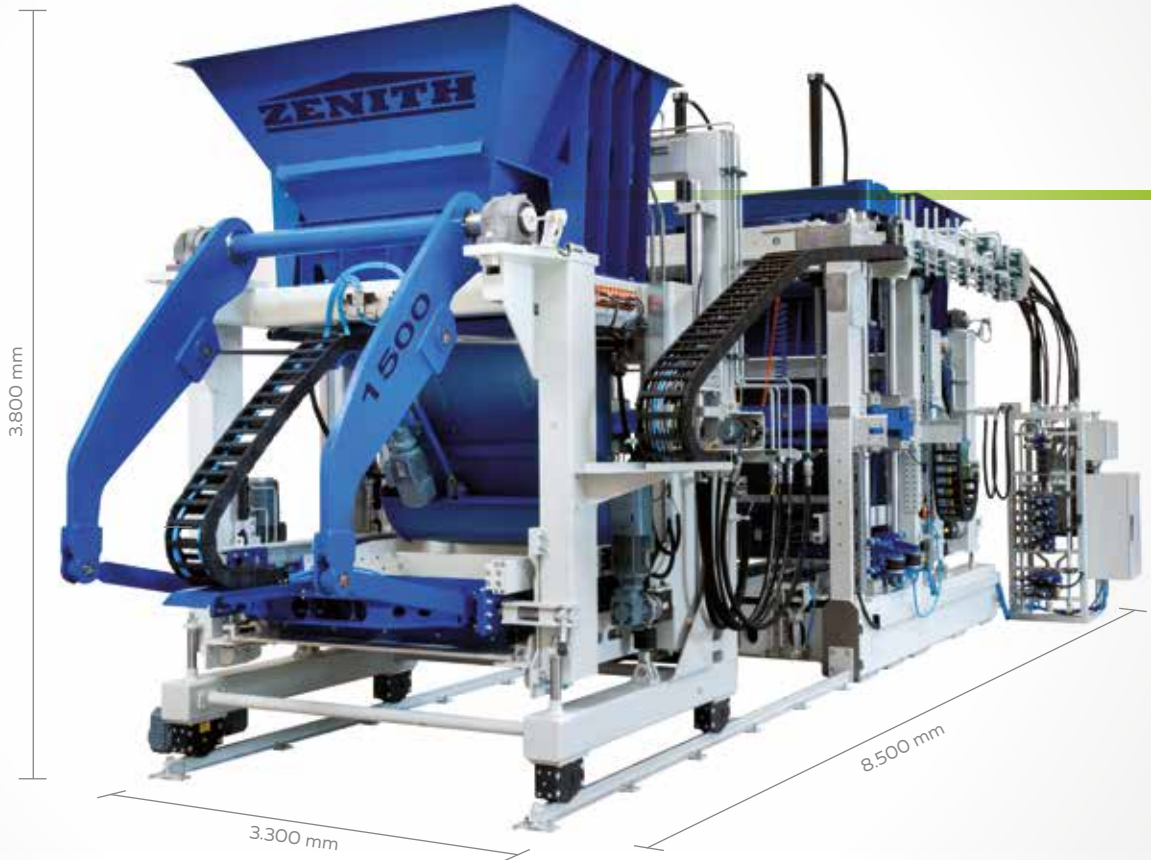
있으며 이 데이터는 어디서든 사용할 수 있습니다

예를 든 (생산 제품)



레이아웃





기술 데이터

장비

생산 바이다 크기

(표준)바이다 크기	1.400 x 1.100 mm
여러 치수 바이다로 생산가능	

장비

제품 생산 높이 (최고)	500 mm
제품 생산 높이 (최하)	50 mm
제품 높이 (Optional)(최하)	30 mm

1차 콘크리트 사이로

용량	2.500 l
----	---------

면처리(콘크리트) 사이로

용량	2.500 l
----	---------

컬러 색상 생산을 위해 다른 사이로 실행 가능

전체 높이 최대	4.700 mm
----------	----------

기계 무게

추가 장치 및 모양	약 36.000 kg
------------	-------------

기계 치수

전체 기계 길이	8.500 mm
기계의 전체 높이 (이송)	3.800 mm
기계 전체 넓이	3.300 mm

기계 데이터 / 전원 공급 장치

압축 시스템

Ultra-Dynamic 진동기 - 진동테이블 1개	
주파수 및 진폭 제어 (최대 원심력)	175 kN
2 개의 상 진동기 (최대 원심력)	35 kN

유압

운반 속도 (전체)	540 l/min.
작동 압력	160 bar

전기

추가 장비와 연결된 전력 소비(표준)	160 kW
----------------------	--------

콘트롤 박스 Siemens S7-1500, TIA 포털

터치 패널을 통한 (사용자 조작으로)

기술적인 세부사항은 사전 통보없이 변경될수 있으며 장비와 생산에 따른 예는 광학적인 차이가 있으며 안내서상의 그림과 실제 기계 실행 사이가 가능성이 있습니다



MEMBER OF QGM
QUANGONG MACHINERY GROUP

ZENITH Maschinenfabrik GmbH
Zenith-Straße 1
D-57290 Neunkirchen
Germany
Tel.: +49 2735 77 9 - 0
Fax: +49 2735 77 9 - 211
E-Mail: info@zenith.de

Quangong Machinery Co. Ltd
Taoyuan Industrial Zone, Fengzhou,
Quanzhou City, Fujian Province
China
Tel.: +86-595-867 99299
Fax: +86-595-867 99577
E-Mail: overseas@qzmachine.com

독일 Zenith사 한국 총대리점
필립 산업
서울시 송파구 백제고분로 19길 11
성창빌딩 20호
Tel : 02-420-6473
Fax : 02-420-6478
E-mail : ph-lee@naver.com

www.zenith.de

www.qzmachine.com

www.phillyp.com

