



Mobile Multilayer



Fully-automatic
Machine



Intelligent
Interaction System

940

**Полностью автоматический передвижной
вибропресс с многорядной укладкой**

940



Полностью автоматический передвижной вибропресс с многорядной укладкой

Многорядный вибропресс ZENITH 940 имеет самый широкий спектр в сравнении с остальными вибропрессами.

ZENITH 940 – это универсальный вибропресс. Он отлично формует традиционные изделия, такие как тротуарная плитка и бордюры, а также делает крупные элементы из бетона. Таким образом, ZENITH 940 это всегда правильный выбор.

Кабельные колодцы, шахтные кольца, крупногабаритные изделия и даже высокие продукты до 1.000 мм из области садово-паркового ландшафта, такие как палисады – всё это можно эффективно и с высоким качеством изготавливать на вибропрессе ZENITH 940. Мелкоформатные продукты, как тротуарная плитка и стеновые блоки, при изготовлении могут укладываться ряд на ряд. Отдельные ряды камня разделяются и защищаются тонким слоем песка или плёнкой. Большое преимущество состоит в том, что сразу после отвердения пакета с камнем можно приступить к его упаковке. Тем самым достигается значительная экономия времени и повышение качества.

Известное высочайшее качество вибропрессов ZENITH и их надёжность, гарантируют безотказный процесс производства. Удобная операционная панель обеспечивает легкую эксплуатацию.



Преимущества в обзоре

1



С помощью простой и наглядной в обслуживании панели управления Touch Panel стало очень удобным управление машиной. Производственные параметры для всех форм и производственных рецептов задаются и сохраняются с помощью визуального меню. Для внутренней обработки сигналов применяется технология SPS Siemens.

2



Направляющие пуансона большого диаметра, широкая приводная цепь и рычаг гарантируют устойчивое и точное движение формы и пуансона. Также опционально возможна установка системы измерения хода всех главных движений посредством линейного цифрового измерителя.

3



Главные движения машины (движение вибростола, формы, пуансона и загрузочной тележки) приводятся в действие разработанными и изготовленными на ZENITH гидроцилиндрами, управляемыми через пропорциональные вентили. При распалубке можно отсаживать камни с регулируемой скоростью.

4



Для быстрой замены формы основная плита пуансона может оборудоваться гидравлически приводимым в действие устройством быстрой замены штампа. При изготовлении бордюров поперек к направлению загрузки формы, пуансон можно чистить с помощью опционально устанавливаемого устройства поворота штампа.

5



Для более быстрого и лучшего заполнения формы в загрузочной тележке основного бетона можно опционально установить колосники с гидравлическим приводом. Особенно эта опция рекомендуется при изготовлении высоких продуктов и пустотелых блоков с малой толщиной стенок.

6



При изготовлении без устройства облицовочного бетона машина дополнительно может оснащаться водным устройством для изготовления блоков с полистирольной вставкой и вращающейся щеткой для очистки поверхности камня.

Примеры изготовления



Размещение

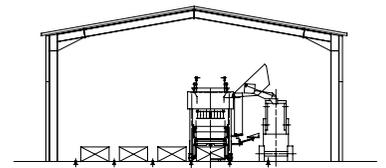
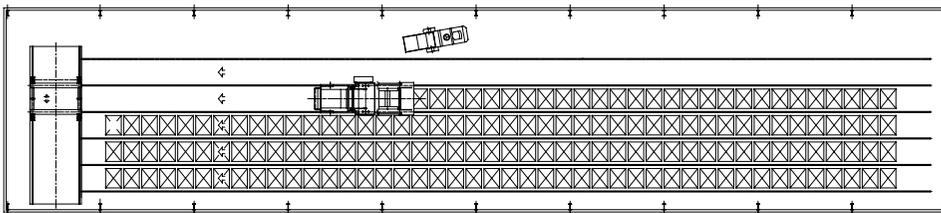


Чертёж 1:
Модель 940 с погрузчиком бетона

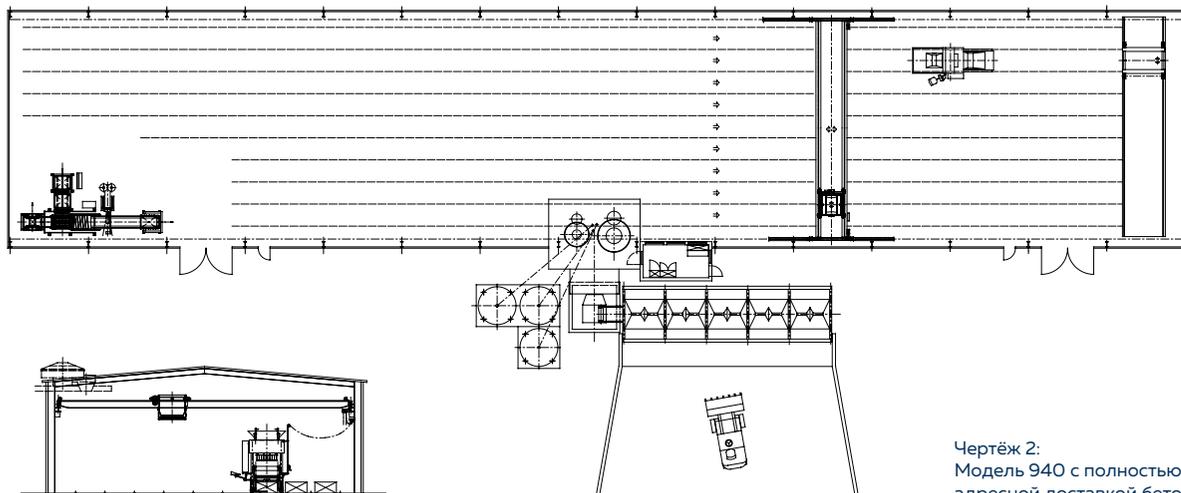


Чертёж 2:
Модель 940 с полностью автоматической
адресной доставкой бетона



Технические данные

Оборудование

Оборудование

Силос основного бетона при загрузке погрузчиком	1.200 л
Силос основного бетона при адресной доставке бетона	2.000 л
Силос облицовочного бетона при загрузке погрузчиком	800 л
Силос облицовочного бетона при адресной доставке бетона	2.000 л
Высота загрузки макс. при загрузке погрузчиком	2.800 мм

Площадь формовки

Ширина формовки	1.240 мм
Длина формовки макс. при изготовлении на вибростоле	1.000 мм
Длина формовки макс. при изготовлении на пол	1.240 мм

Высота формовки

При многорядной укладке:

Мин. высота камня (на поддон)	50 мм
Макс. высота камня	250 мм
Макс. высота пакета (вкл. поддон) плюс один ряд	640 мм

Изготовление на низком столе на поддон

Макс. высота камня	600 мм
--------------------	--------

Изготовление на низком столе (распалубка на пол)

Макс. высота камня	650 мм
--------------------	--------

Изготовление на пол

Макс. высота камня	1.000 мм
Мин. высота камня	250 мм

Мощность / Значения подключений

Вес машины / Габариты машины

С дополнительным устройством и формой	15.500 кг
Общая длина машины без дополнительного устройства	4.400 мм
Общая длина машины с дополнительным устройством	6.380 мм
Общая высота машины макс.	3.700 мм
Общая ширина машины вкл. шкаф управления	2.540 мм

Комплектация вибраторами

Вибраторы стола / центробежная сила макс.	80 кН
Вибраторы пуансона / центробежная сила макс.	40 кН
Вибраторы формы мах. 6 шт./ центробежная сила макс.	90 кН

Гидравлика

Агрегат: многоконтурная гидравлика среднего давления	
Производственное давление	250 бар

940 стандарт

Мощность: 2 x 17 л/мин.

940 Скорость и комфорт

Мощность: 2 x 20 л/мин.

E-Technik

Подключение при макс. количестве вибраторов	48 кВт
---	--------

940 стандарт

Управление: Siemens S7 - 1500 (CPU 315), позиционирование основных движений по концевым датчикам

940 Скорость и комфорт

Управление: Siemens S7 - 1500 (CPU 317), линейное измерение основных движений



MEMBER OF QGM
QUANGONG MACHINERY GROUP

ZENITH Maschinenfabrik GmbH
Zenith-Straße 1
D-57290 Neunkirchen
Germany
Tel.: +49 2735 77 9 - 0
Fax: +49 2735 77 9 - 211
E-Mail: info@zenith.de

www.zenith.de



ZENITH Formen Produktions GmbH
Auf dem Kikel 260
A-9710 Freistritz/Drau
Austria
Tel.: +43 4245 2796 - 0
Fax: +43 4245 2796 - 22
E-Mail: info@zenith-formen.at

www.zenith-formen.at



Quangong Machinery Co. Ltd
Taoyuan Industrial Zone, Fengzhou,
Quanzhou City, Fujian Province
China
Tel.: +86-595-867 99299
Fax: +86-595-867 99577
E-Mail: overseas@qzmachine.com

www.qzmachine.com

