

Single Pallet Machine



Quick Mould-
changing System

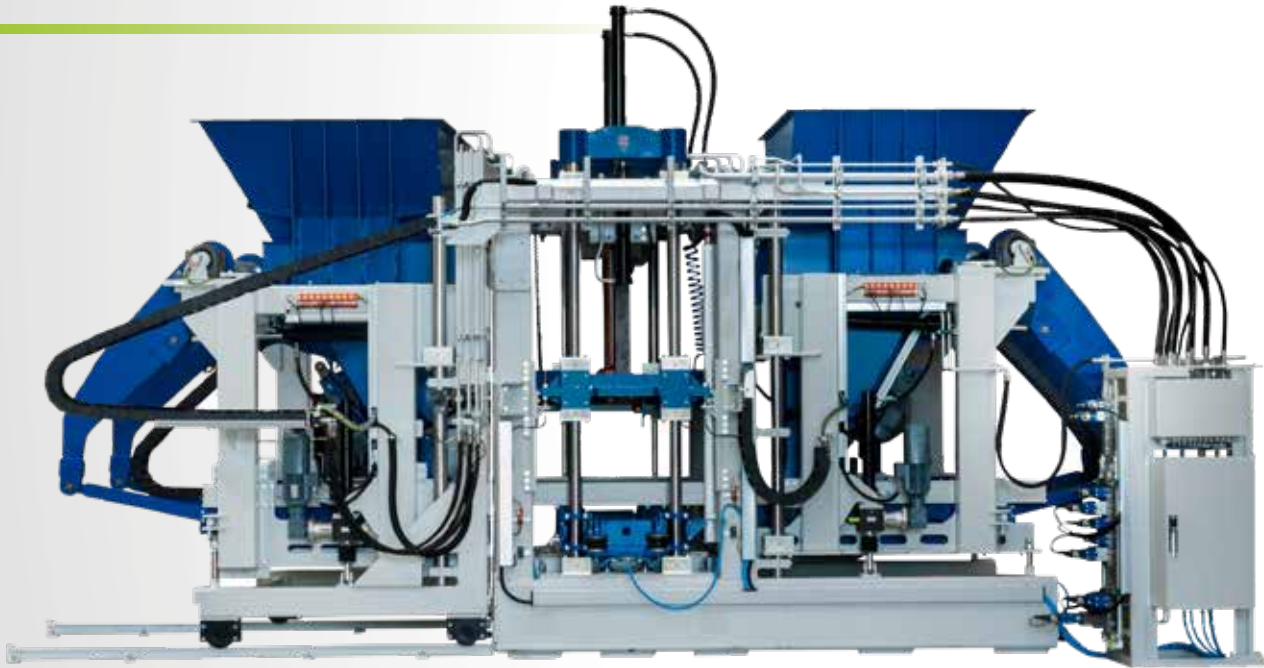


Servo Vibration
System

1500

**Machine de production monocouche
stationnaire entièrement automatique**

1500



Machine de production monocouche stationnaire entièrement automatique

La machine de haute performance modèle 1500 est le dernier développement de ZENITH et cette machine est le cœur d'une production moderne et efficace. La large gamme de possibilités de production satisfait tous les désirs du client. Avec le modèle 1500 on peut fabriquer de pavés, bordures, parpaings et produits de niches ainsi que de produits de la création paysagère et jardinière. Il était important pour nos constructeurs de développer une machine d'une haute qualité et productivité et en même temps garantir un processus de production sans trouble et facile à entretenir. Grâce à l'utilisation de connexions vissées, on peut échanger facilement toutes les pièces d'usures en un rien de temps. Avec la construction vissée de la table vibrante, la traverse du moteur et les pièces latérales du cadre, la ZENITH 1500 est la seule machine sur le marché qui se peut adapter aux conditions de production du client. Un système de changement rapide automatique pour moules, divers dispositifs de mélange de couleur et autres options spéciales comme des dispositifs de nettoyage pour les tampons complètent la programme de livraison.

En plus, la ligne de production est équipée avec un système de contrôle et diagnose révolutionnaire qui assiste l'opérateur de la machine et donc garantit toujours une production efficace.

Nous utilisons un contrôle et technique de commutation de Siemens sans aucune exception. Siemens est une maison de renommée mondiale et garantit un approvisionnement rapide de pièces de rechange dans le monde. Cela va sans dire que nous utilisons toujours la technologie la plus rapide et de l'état de l'art. L'utilisation de PROFINET et réseau Ethernet dans les lignes de production permettent que toutes les informations sont disponibles à tout moment partout dans le monde. Tous les axes réglés sont contrôlés par de donneurs de valeur absolue qui épargne un étalonnage chronophage après une coupure de courant. Grâce à la télémaintenance internet qui est installée dans le contrôle, nos techniciens de service dans le monde peuvent offrir l'aide qualifiée à toute heure.



Vue d'ensemble des avantages

1



La machine 1500 est équipée avec un système de compactage servo innovant, nommé Ultra-Dynamic. Le système se caractérise par un compactage très fort et une dynamique extrême et donc garantit une production rapide et efficace avec une qualité supérieure. Ce système de vibration est avantageux pour la production des éléments largement dimensionnés ou des éléments de haute qualité qui sont produits avec pré-vibration et vibration intermédiaire.

2



La construction vissée de la table vibrante, la traverse du moteur et les pièces latérales du cadre déjà mentionnées offrent le client une adaptation confortable aux conditions de production actuelles. Cette caractéristique est unique sur le marché.

3



La construction de la table de remplissage suspendue et optimisée pour la performance permet un remplissage optimal du moule à haute vitesse. Les boîtes pour le béton de base et le béton de parement sont construites pour un changement rapide. En même temps, l'ajustage de cadres racleurs par les boudoirs en caoutchouc offre une haute flexibilité.

4



Une caractéristique unique est le nouveau système de connexion de l'appareil supplémentaire. Cette solution efficace connecte facilement, rapidement et fiablement la pièce principale de la machine avec la deuxième trémie de béton et rend possible une manœuvre d'ouverture et fermeture complètement automatique et fiable. Un changement rapide de moule et une réduction de temps de maintenance sont les avantages essentiels.

5

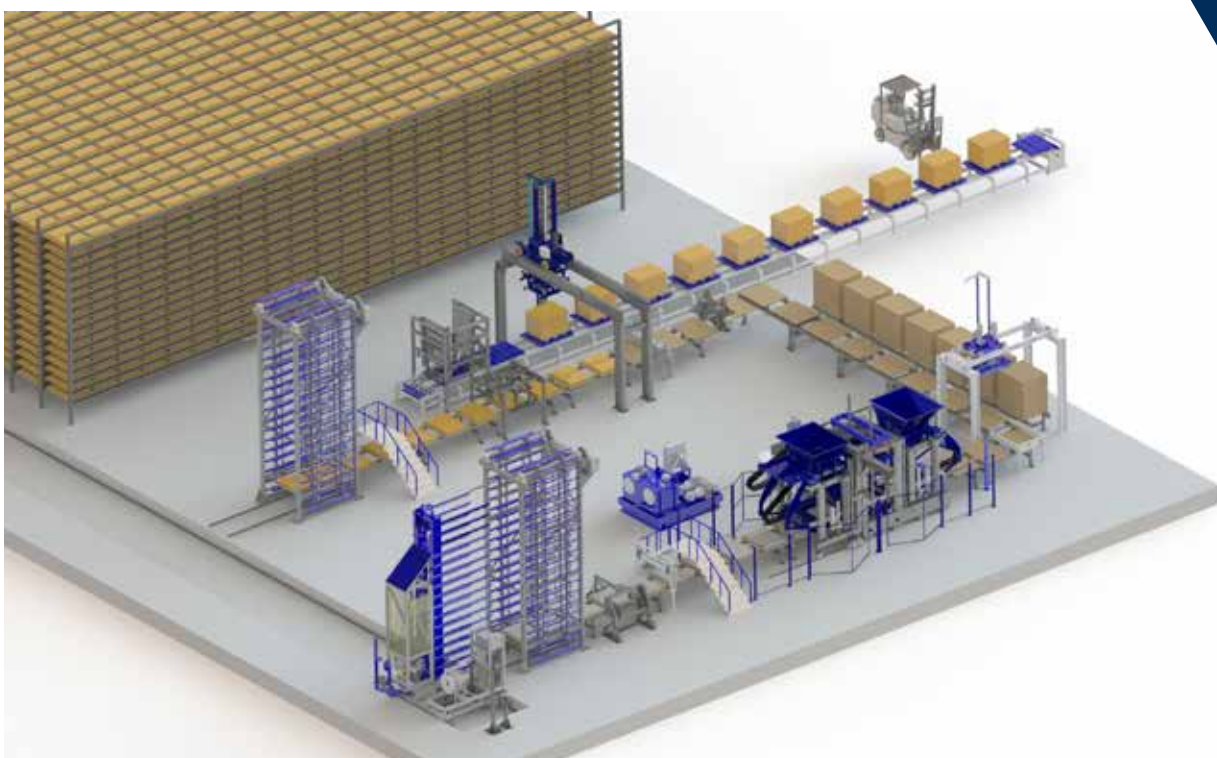


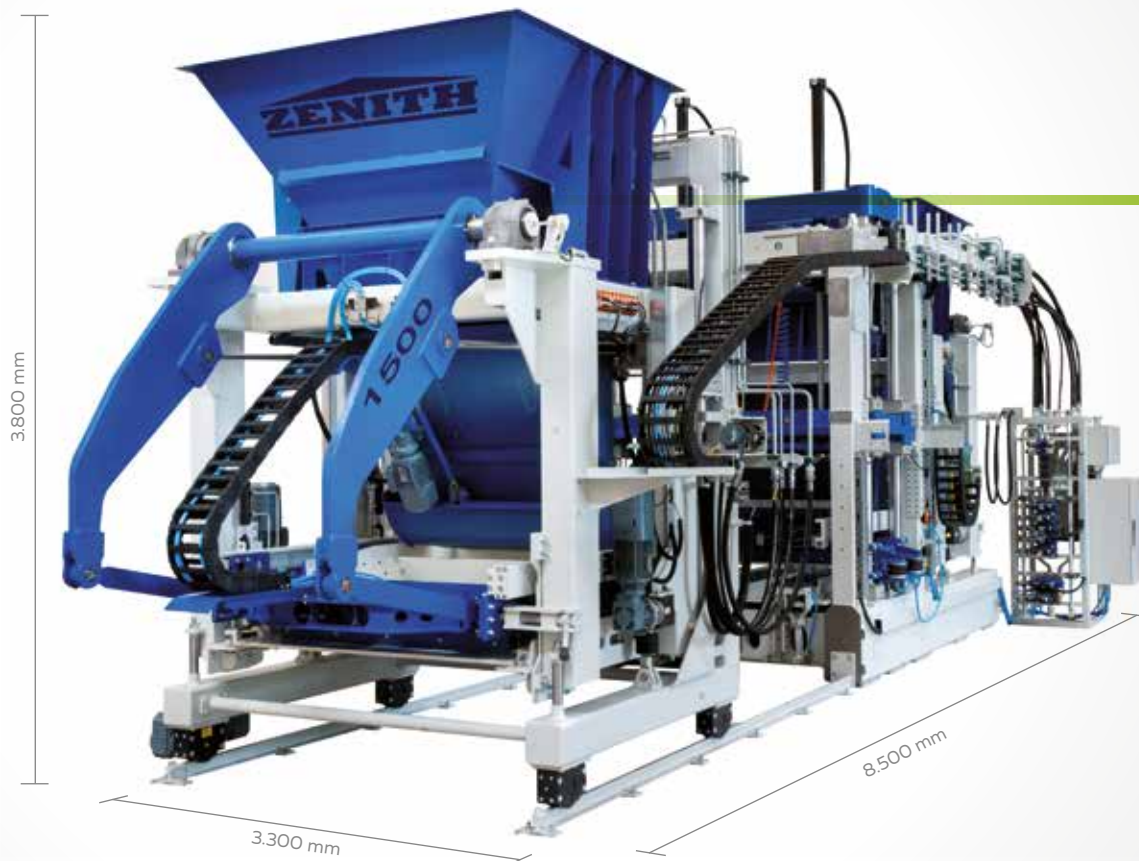
L'opération de la machine est facile à apprendre grâce au concept de visualisation auto-explicatif et intuitif. Un nouveau concept de diagnose assiste l'opérateur dans l'ajustage optimal de la machine. Une recherche d'erreurs qui prends beaucoup de temps est du passé et cet avantage réduit aussi le temps d'arrêt machine au minimum. Avec l'utilisation de la dernière technologie de base de données on peut saisir, exploiter et archiver toutes les informations. Une mise en réseau de l'usine complète permet que les données sont disponibles de partout dans le monde.

Exemples de produit



Layout





Caractéristiques techniques

Equipement

Taille des palettes

Standard	1.400 x 1.100 mm
Différentes dimensions de planche possibles	

Equipement

Hauteur des produits max.	500 mm
Hauteur des produits min.	50 mm
Hauteur des produits (optionnelle min.)	30 mm

Silo de béton de masse

Volume	2.500 l
--------	---------

Silo de béton de parement

Volume	2.500 l
--------	---------

différentes versions de silo sont possibles pour la fabrication multicouleur

Hauteur de remplissage max.	4.700 mm
-----------------------------	----------

Poids de la machine

avec appareil supplémentaire et moule	ca. 36.000 kg
---------------------------------------	---------------

Dimension de la machine

Longueur totale de la machine	8.500 mm
Hauteur totale de la machine (transport)	3.800 mm
Largeur totale de la machine	3.300 mm

Données de la machine / Puissances connectées

Système de compactage

Table vibrante 1 partie, vibrage Ultra-Dymanic avec réglage de fréquence et d'amplitude (force centrifuge max.)	175 kN
2 vibreurs de dameur (force centrifuge max.)	35 kN

Hydraulique

Débit (total)	540 l/min.
Pression de service	160 bar

Technique électrique

Puissance absorbée (standard) avec appareil supplémentaire	160 kW
Commande (Siemens) S7 - 1500, Portail TIA	

Accès via l'écran tactile

Nous nous réservons des modifications techniques. Les machines et les usines montrées dans cette brochure sont uniquement des exemples pratiques. En fonction du type de machine, de l'équipement ou de la production, il peut y avoir des différences optiques entre les illustrations et les machines réelles.



MEMBER OF QGM
QUANGONG MACHINERY GROUP

ZENITH Maschinenfabrik GmbH
Zenith-Straße 1
D-57290 Neunkirchen
Germany
Tel.: +49 2735 77 9 - 0
Fax: +49 2735 77 9 - 211
E-Mail: info@zenith.de

www.zenith.de



ZENITH Formen Produktions GmbH
Auf dem Kikel 260
A-9710 Freistritz/Drau
Austria
Tel.: +43 4245 2796 - 0
Fax: +43 4245 2796 - 22
E-Mail: info@zenith-formen.at

www.zenith-formen.at



Quangong Machinery Co. Ltd
Taoyuan Industrial Zone, Fengzhou,
Quanzhou City, Fujian Province
China
Tel.: +86-595-867 99299
Fax: +86-595-867 99577
E-Mail: overseas@qzmachine.com

www.qzmachine.com

