

Single Pallet Machine



Fully-automatic
Machine



Intelligent
Interaction System

850

**Machine de production monocouche stationnaire
entièrement automatique**

850



Machine de production monocouche stationnaire entièrement automatique

La machine de production monocouche stationnaire 850 permet la production universelle de produits en béton de première qualité. Cette machine est une bonne solution pour les fabricants qui ont l'intention de commencer avec la production en masse ou qui travaillent déjà avec la ZENITH 844 et voudraient changer pour la production monocouche pour développer leur entreprise. La construction modulaire de la machine 850 offre une grande avantage. Beaucoup de modules de construction sont identiques avec les machines de la série 844. En plus, on peut utiliser les moules existantes avec la machine 850. Les frais d'investissement sont transparents et calculable. La machine 850 est conçue pour la production d'éléments d'une hauteur de 50 mm à 400 mm et peut fabriquer une considérable gamme des produits de la construction immobilière et du génie civil ainsi que de la création paysagère et jardinière.

Le système de compactage éprouvé ZENITH avec la table vibrante en 3 parties ainsi que la technologie hydraulique et électrique innovatrice la plus récente et l'écran tactile innovant offrent sécurité de production, maintenabilité et une utilisation facile de la machine.

Grâce à l'intégration d'une machine de production monocouche dans une ligne de manutention on peut automatiser le complet processus de production d'un bout à l'autre, c'est-à-dire de la préparation de béton au paquet de produit prêt pour l'expédition. Il est possible d'adapter le niveau de l'automatisation aux conditions locales. ZENITH peut offrir une manutention simple avec les planches et transport avec un chariot élévateur à fourche jusqu'aux systèmes complètement automatique avec des lignes de traitement pour l'amélioration de produit. Il y a aussi la possibilité de développer graduellement votre projet et adapter les investissements conformément au développement. Note équipe d'ingénieurs expérimentés vous conseillera pour trouver une solution idéale pour votre marché local.

Les spécialistes de la société ZENITH vous soutiendront lors de la mise en service, de la surveillance de la production, le téléservice, le service après-vente et l'alimentation en pièces de rechange.



Vue d'ensemble des avantages

1



La commande de la machine a lieu via un écran tactile 15". Cette technique innovatrice permet à vos collaborateurs, grâce à une navigation par menu claire et quasi intuitive, d'apprendre à connaître la machine rapidement et de pouvoir travailler immédiatement en toute efficacité.

2



La table vibrante en 3 parties éprouvée garantit la plus grande qualité de vos produits. Les 6 vibreurs externes à réglage de fréquence sont extrêmement faciles à entretenir et peuvent être ajustés facilement aux besoins du produit en production.

3



Le chariot de remplissage pour le béton de masse est équipé avec une grille entraînée hydrauliquement. Cela garantit un remplissage vite et uniforme de moule et augmente en même temps la capacité de la machine.

4



Le dispositif de changement rapide de dameur éprouvé et le réglage électrique des unités de remplissage facilitent l'échange de moules. Le dispositif de changement rapide réduit le temps d'installation et augmente la disponibilité de la machine.

5



Les surfaces qui sont soumises à des charges élevées pendant la production, par ex. pour les rails de roulement ou les tables de guidage, sont fabriquées en aciers spéciaux. Ces éléments sont tous vissés et donc facilement échangeables.

6

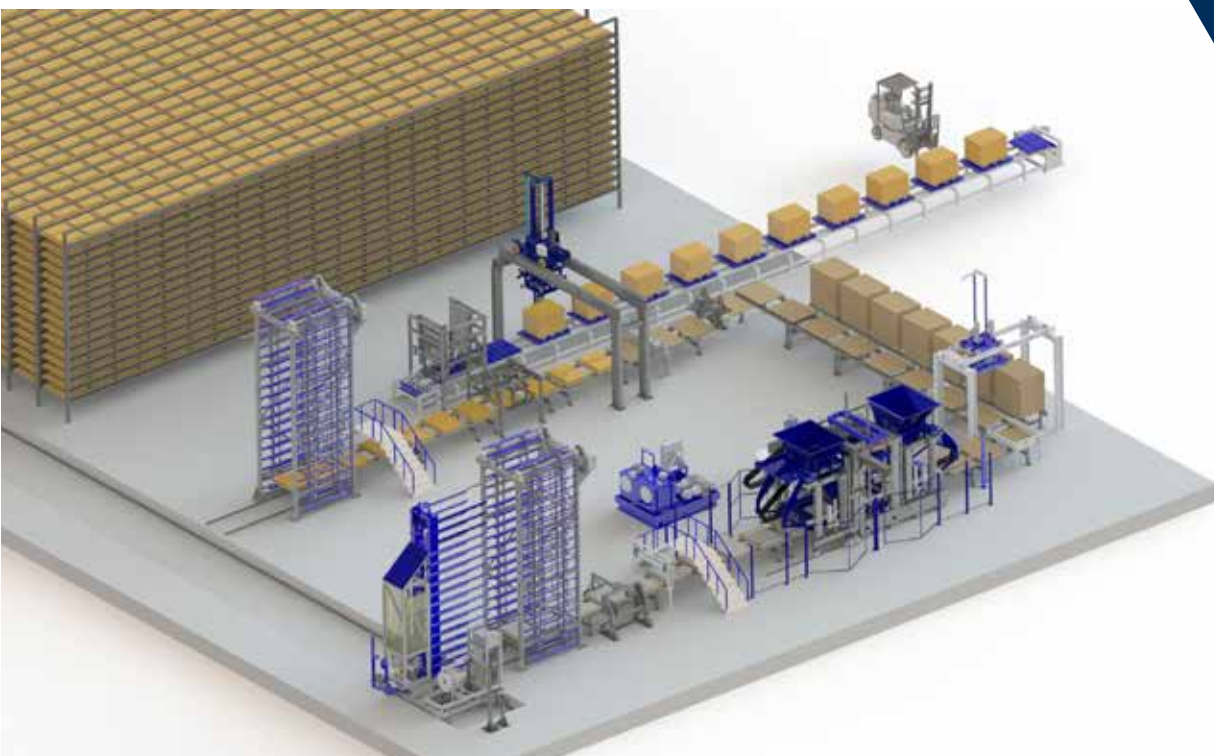


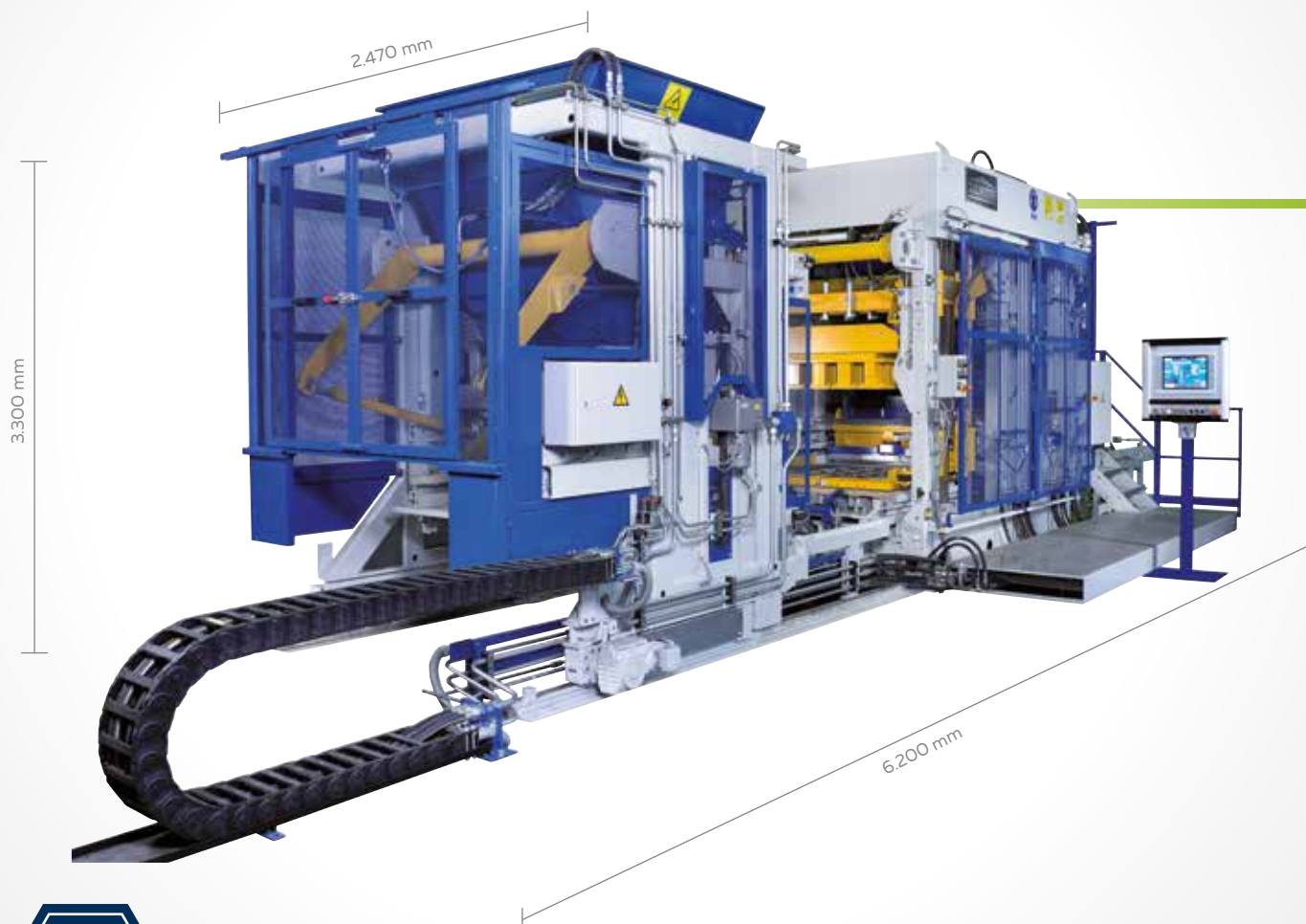
Le système hydraulique est équipé avec trois pompes robustes. Les mouvements principaux de la machine sont contrôlés via technique proportionnelle et par conséquent peuvent adapter de manière optimale aux produits différents.

Exemples de produit



Layout





Caractéristiques techniques

Equipement

Taille des palettes

Standard 1.400 x 1.100 mm

Différentes dimensions de planche possibles

Equipement

Hauteur des produits max. 400 mm

Hauteur des produits min. 50 mm

Hauteur des produits optionnelle 30 mm

Surface de travail 1.240 x 1.000 mm

Silo de béton de masse

Volume 2.200 l

Silo de béton de parement

Volume 2.200 l

Hauteur de remplissage max. 3.650 mm

Poids de la machine

avec appareil supplémentaire et moule ca. 20.000 kg

Dimension de la machine

Longueur totale de la machine max. 6.200 mm

Hauteur totale de la machine max. (transport) 3.300 mm

Largeur totale de la machine max. 2.470 mm

Données de la machine / Puissances connectées

Système de compactage

Table vibrante 3 parties, montée dans le sens du direction de fabrication

6 vibreurs de table (force centrifuge max.) 170 kN

2 vibreurs de dameur (force centrifuge max.) 35 kN

Hydraulique

Groupe: hydraulique à pression moyenne multicircuit

Débit (total) 117 l/min.

Pression de service max. 180 bar

Puissance (refroidisseur d'huile) standard 16 kW

Technique électrique

Puissance absorbée 84 kW

Commande (Siemens) S7-1500 (CPU 317), Portail TIA

Accès via l'écran tactile

Nous nous réservons des modifications techniques. Les machines et les usines montrées dans cette brochure sont uniquement des exemples pratiques. En fonction du type de machine, de l'équipement ou de la production, il peut y avoir des différences optiques entre les illustrations et les machines réelles.



MEMBER OF QGM
QUANGONG MACHINERY GROUP

ZENITH Maschinenfabrik GmbH
Zenith-Straße 1
D-57290 Neunkirchen
Germany
Tel.: +49 2735 77 9 - 0
Fax: +49 2735 77 9 - 211
E-Mail: info@zenith.de

www.zenith.de



ZENITH Formen Produktions GmbH
Auf dem Kikel 260
A-9710 Freistritz/Drau
Austria
Tel.: +43 4245 2796 - 0
Fax: +43 4245 2796 - 22
E-Mail: info@zenith-formen.at

www.zenith-formen.at



Quangong Machinery Co. Ltd
Taoyuan Industrial Zone, Fengzhou,
Quanzhou City, Fujian Province
China
Tel.: +86-595-867 99299
Fax: +86-595-867 99577
E-Mail: overseas@qzmachine.com

www.qzmachine.com

