

Single Pallet Machine



Servo Vibration System

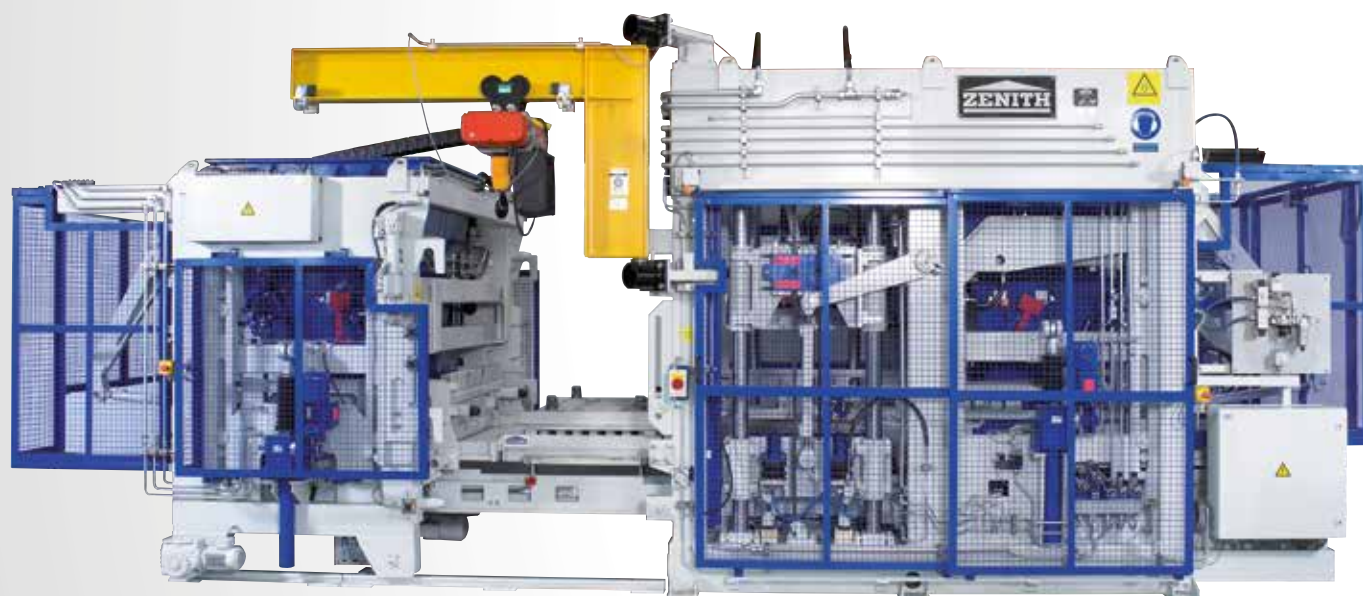


Energy-efficient

860-4

**Machine de production monocouche
stationnaire entièrement automatique**

860-4



Machine de production monocouche stationnaire entièrement automatique

La machine de production monocouche ultra-performante 860-4 jette les bases d'une production efficace, d'un rendement optimal et d'une qualité de blocs en béton excellente. Afin de garantir une logistique continue de la production allant de la préparation du béton jusqu'au paquet de blocs prêt à l'expédition, la machine est intégrée dans un système de manutention. Les possibilités d'automatisation vont ici de la simple manutention des planches avec transport par chariot élévateur jusqu'à la solution entièrement automatique avec chariot transbordeur multicouche et rayonnage de séchage.



La machine à production monocouche 860-4 est conçue pour une vaste gamme de produits: elle peut fabriquer tous les éléments de la construction immobilière et du génie civil ainsi que de la création paysagère avec des hauteurs de produit allant de 50 mm à 500 mm. Le système de compactage éprouvé ZENITH avec la table vibrante en 3 parties (ou, comme option alternative, la table vibrante en 1 partie avec la vibration servo Ultra-Dynamic) ainsi que la commande hydraulique et électrique innovante sont autant de garanties pour répondre aux standards les plus élevés. Des temps d'équipement extrêmement courts, des cycles rapides et une visualisation sophistiquée des processus au service d'un grand confort d'utilisation complètent le profil de la machine. Une équipe d'ingénieurs expérimentés vous accompagnera lors de la planification de l'installation - que ce soit « ex nihilo » ou au sein d'une structure existante - ou lors de l'intégration de la machine dans une ligne.

Les spécialistes de la société ZENITH vous soutiendront lors de la mise en service, de la surveillance de la production, le téléservice, le service après-vente et l'alimentation en pièces de rechange.

Vue d'ensemble des avantages

1



Le dispositif de changement de moule automatique composé du dispositif de mise en place du moule, le dispositif de changement rapide du dameur et le dispositif de pression pneumatique permet de raccourcir considérablement les temps d'équipement de la machine et d'augmenter ainsi sa disponibilité.

2



La table vibrante en 3 parties éprouvée depuis des années dans cette machine garantit la plus grande qualité de vos produits. La table vibrante est équipée de vibreurs externes à convertisseur de fréquence extrêmement faciles à entretenir. La table vibrante en 1 partie avec réglage de fréquence et d'amplitude permet une diversité de produits plus grande.

3



Des chariots de remplissage guidés précisément pourvus de grilles entraînées hydrauliquement garantissent des hauteurs de bloc constantes même pour les moules difficiles à remplir. Toutes les surfaces de roulement et de frottement sont équipées de baguettes et plaques d'usure interchangeables en aciers spéciaux. Cela signifie des coûts réduits pour les pièces de rechange pour une utilisation intensive.

4



Outre le bridage du dameur nécessaire pour la production, la machine est équipée en série d'un dispositif de bridage de moule/dameur afin de pouvoir fabriquer, en toute fiabilité et constance, des produits fragiles dans la plus grande qualité.

5



La commande de la machine a lieu via l'écran tactile de 22 pouces avec un guidage du menu auto-explicatif et clairement arrangé. Grâce à cette technologie innovante, vos opérateurs acquièrent de l'expérience avec la machine dans les plus brefs délais et peuvent travailler efficacement dès le premier jour.

6

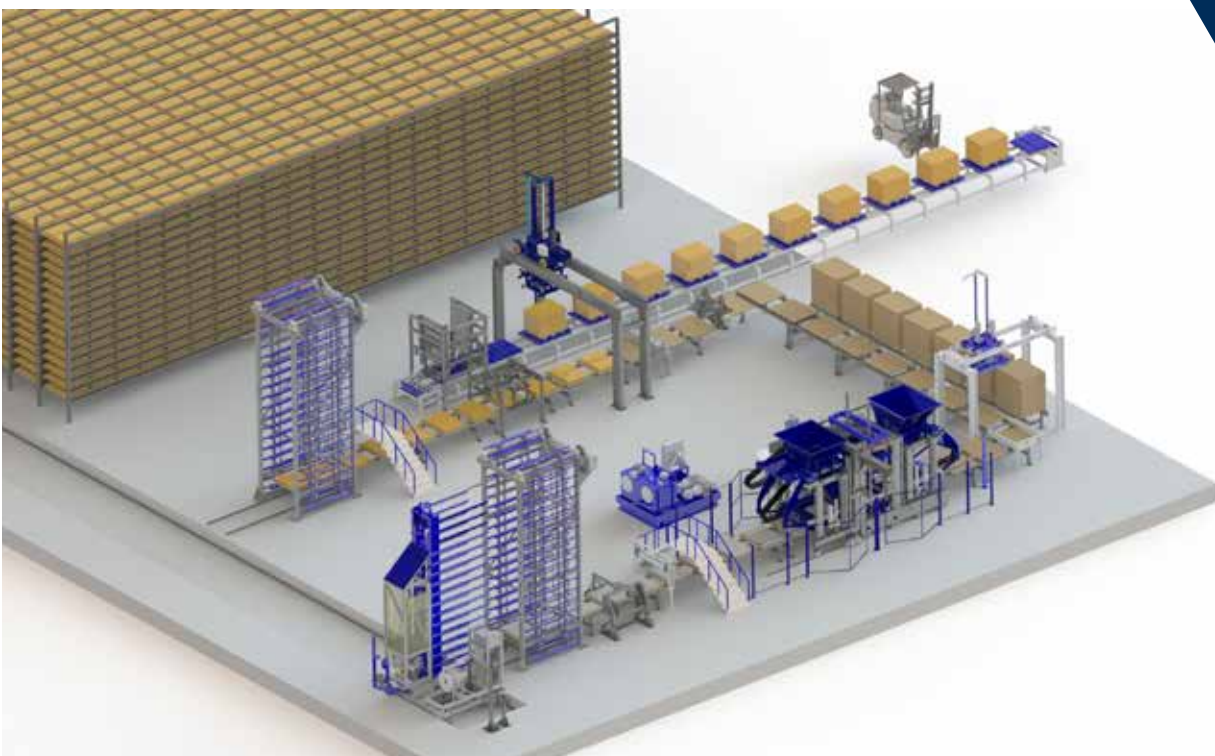


Les quatre mouvements principaux – moule, dameur et les deux chariots de remplissage – sont contrôlés via les commandes proportionnels. Une vitesse, une précision de reproduction et une disponibilité optimales permettent de fabriquer des produits de la plus grande qualité et au meilleur rapport qualité/prix.

Exemples de produit



Layout





Caractéristiques techniques

Equipement

Taille des palettes

Standard 1.400 x 1.100 mm

Différentes dimensions de planche possibles

Equipement

Hauteur des produits max.. 500 mm

Hauteur des produits min. 50 mm

Hauteur des produits (optionnelle min.) 30 mm

Silo de béton de masse

Volume 2.400 l

Silo de béton de parement

Volume 2.400 l

différentes versions de silo sont possibles pour la fabrication multicouleur

Hauteur de remplissage max. 3.900 mm

Poids de la machine

avec appareil supplémentaire et moule ca. 26.000 kg

Dimension de la machine

Longueur totale de la machine max. 7.000 mm

Hauteur totale de la machine max. (transport) 3.300 mm

Largeur totale de la machine max. 3.100 mm

Données de la machine / Puissances connectées

Système de compactage

Table vibrante 3 parties, montée dans le sens du direction de fabrication

6 vibreurs de table, chaque vibreur avec son propre convertisseur de fréquence et récupération de l'énergie (force centrifuge max.) 170 kN

Alternative:

Table vibrante 1 partie, vibrage servo Ultra-Dymanic avec réglage de fréquence et d'amplitude (force centrifuge max.) 175 kN

2 vibreurs de dameur (force centrifuge max.) 35 kN

Hydraulique

Groupe: hydraulique à pression moyenne multicircuit

Débit (total) 370 l/min.

Pression de service max. 190 bar

Technique électrique

Puissance absorbée (standard) avec appareil supplémentaire 160 kW

Commande (Siemens) S7-1500, Portail TIA

Accès via l'écran tactile

Nous nous réservons des modifications techniques. Les machines et les usines montrées dans cette brochure sont uniquement des exemples pratiques. En fonction du type de machine, de l'équipement ou de la production, il peut y avoir des différences optiques entre les illustrations et les machines réelles.



MEMBER OF QGM
QUANGONG MACHINERY GROUP

ZENITH Maschinenfabrik GmbH
Zenith-Straße 1
D-57290 Neunkirchen
Germany
Tel.: +49 2735 77 9 - 0
Fax: +49 2735 77 9 - 211
E-Mail: info@zenith.de

www.zenith.de



ZENITH Formen Produktions GmbH
Auf dem Kikel 260
A-9710 Freistritz/Drau
Austria
Tel.: +43 4245 2796 - 0
Fax: +43 4245 2796 - 22
E-Mail: info@zenith-formen.at

www.zenith-formen.at



Quangong Machinery Co. Ltd
Taoyuan Industrial Zone, Fengzhou,
Quanzhou City, Fujian Province
China
Tel.: +86-595-867 99299
Fax: +86-595-867 99577
E-Mail: overseas@qzmachine.com

www.qzmachine.com

