



Mobile Multilayer



Fully-automatic  
Machine



Intelligent  
Interaction System

# 940

**Полностью автоматический передвижной  
вибропресс с многорядной укладкой**

# 940



## Полностью автоматический передвижной вибропресс с многорядной укладкой

Многорядный вибропресс ZENITH 940 имеет самый широкий спектр в сравнении с остальными вибропрессами.

ZENITH 940 – это универсальный вибропресс. Он отлично формует традиционные изделия, такие как тротуарная плитка и бордюры, а также делает крупные элементы из бетона. Таким образом, ZENITH 940 это всегда правильный выбор.

Кабельные колодцы, шахтные кольца, крупногабаритные изделия и даже высокие продукты до 1.000 мм из области садово-паркового ландшафта, такие как палисады – всё это можно эффективно и с высоким качеством изготавливать на вибропрессе ZENITH 940. Мелкоформатные продукты, как тротуарная плитка и стеновые блоки, при изготовлении могут укладываться ряд на ряд. Отдельные ряды камня разделяются и защищаются тонким слоем песка или плёнкой. Большое преимущество состоит в том, что сразу после отвердения пакета с камнем можно приступить к его упаковке. Тем самым достигается значительная экономия времени и повышение качества.

Известное высочайшее качество вибропрессов ZENITH и их надёжность, гарантируют безотказный процесс производства. Удобная операционная панель обеспечивает легкую эксплуатацию.



## Преимущества в обзрении

1



С помощью простой и наглядной в обслуживании панели управления Touch Panel стало очень удобным управление машиной. Производственные параметры для всех форм и производственных рецептов задаются и сохраняются с помощью визуального меню. Для внутренней обработки сигналов применяется технология SPS Siemens.

2



Направляющие пуансона большого диаметра, широкая приводная цепь и рычаг гарантируют устойчивое и точное движение формы и пуансона. Также опционально возможна установка системы измерения хода всех главных движений посредством линейного цифрового измерителя.

3



Главные движения машины (движение вибростола, формы, пуансона и загрузочной тележки) приводятся в действие разработанными и изготовленными на ZENITH гидроцилиндрами, управляемыми через пропорциональные вентили. При распалубке можно отсаживать камни с регулируемой скоростью.

4



Для быстрой замены формы основная плита пуансона может оборудоваться гидравлически приводимым в действие устройством быстрой замены штампа. При изготовлении бордюров поперек к направлению загрузки формы, пуансон можно чистить с помощью опционально устанавливаемого устройства поворота штампа.

5



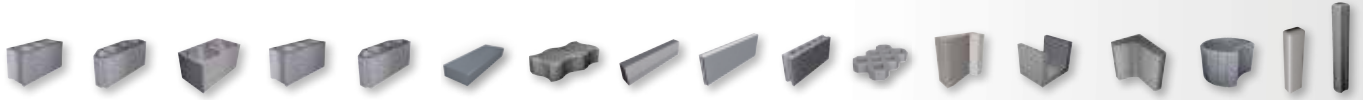
Для более быстрого и лучшего заполнения формы в загрузочной тележке основного бетона можно опционально установить колосники с гидравлическим приводом. Особенно эта опция рекомендуется при изготовлении высоких продуктов и пустотелых блоков с малой толщиной стенок.

6



При изготовлении без устройства облицовочного бетона машина дополнительно может оснащаться водным устройством для изготовления блоков с полистирольной вставкой и вращающейся щеткой для очистки поверхности камня.

## Примеры изготовления



## Размещение

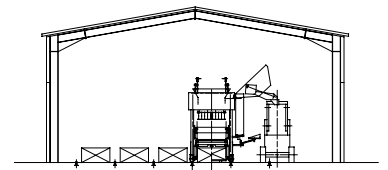
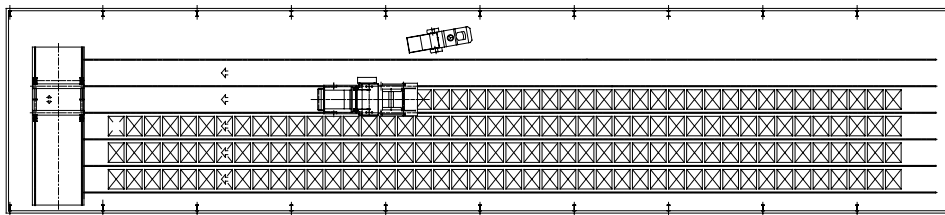


Чертёж 1:  
Модель 940 с погрузчиком бетона

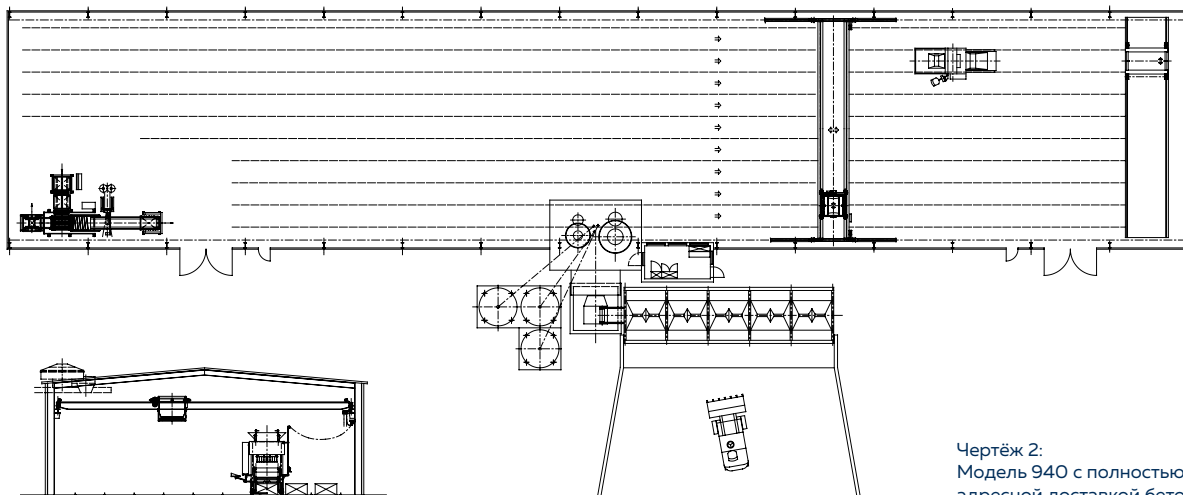


Чертёж 2:  
Модель 940 с полностью автоматической  
адресной доставкой бетона



## Технические данные

### Оборудование

#### Площадь формовки

Ширина формовки	1240 мм
Длина формовки макс. при изготовлении на вибростоле	1000 мм
Длина формовки макс. при изготовлении на пол	1240 мм

#### Оборудование

Силос основного бетона при загрузке погрузчиком	1200 л
Силос основного бетона при адресной доставке бетона	2000 л
Силос облицовочного бетона при загрузке погрузчиком	800 л
Силос облицовочного бетона при адресной доставке бетона	2000 л
Высота загрузки макс. при загрузке погрузчиком	2800 мм

### Высота формовки

#### При многорядной укладке:

Мин. высота камня (на поддон)	40 мм
Макс. высота камня	250 мм
Макс. высота пакета (вкл. поддон) плюс один ряд	640 мм

#### Изготовление на низком столе на поддон

Макс. высота камня	600 мм
--------------------	--------

#### Изготовление на низком столе (распалубка на пол)

Макс. высота камня	650 мм
--------------------	--------

#### Изготовление на пол

Макс. высота камня	1000 мм
Мин. высота камня	250 мм

### Мощность / Значения подключений

#### Вес машины / Габариты машины

С дополнительным устройством и формой	15.500 кг
Общая длина машины без дополнительного устройства	4.400 мм
Общая длина машины с дополнительным устройством	6.380 мм
Общая высота машины макс.	3.700 мм
Общая ширина машины вкл. шкаф управления	2.540 мм

#### Комплектация вибраторами

Вибраторы стола / центробежная сила макс.	80 кН
Вибраторы пуансона / центробежная сила макс.	40 кН
Вибраторы формы мах. 6 шт./ центробежная сила макс.	90 кН

#### Гидравлика

Агрегат: многоконтурная гидравлика среднего давления	
Производственное давление	250 бар

#### 940 стандарт

Мощность: 2 x 17 л/мин.

#### 940 Скорость и комфорт

Мощность: 2 x 20 л/мин.

#### E-Technik

Подключение при макс. количестве вибраторов	48 кВт
---	--------

#### 940 стандарт

Управление: Siemens S7 - 1500 (CPU 315), позиционирование основных движений по концевым датчикам

#### 940 Скорость и комфорт

Управление: Siemens S7 - 1500 (CPU 317), линейное измерение основных движений



MEMBER OF QGM  
QUANGONG MACHINERY GROUP

ZENITH Maschinenfabrik GmbH  
Zenith-Straße 1  
D-57290 Neunkirchen  
Germany  
Tel.: +49 2735 77 9 - 0  
Fax: +49 2735 77 9 - 211  
E-Mail: info@zenith.de

[www.zenith.de](http://www.zenith.de)



ZENITH Formen Produktions GmbH  
Auf dem Kikel 260  
A-9710 Freistritz/Drau  
Austria  
Tel.: +43 4245 2796 - 0  
Fax: +43 4245 2796 - 22  
E-Mail: info@zenith-formen.at

[www.zenith-formen.at](http://www.zenith-formen.at)



Quangong Machinery Co. Ltd  
Taoyuan Industrial Zone, Fengzhou,  
Quanzhou City, Fujian Province  
China  
Tel.: +86-595-867 99299  
Fax: +86-595-867 99577  
E-Mail: overseas@qzmachine.com

[www.qzmachine.com](http://www.qzmachine.com)

